

Projektbeschreibung

Druckmaschine

48-Seiten Akzidenzrotation, 42.000 Umdrehungen/h

Produkt Mix

48 Seiten A4, 24 Seiten A4, 4 x 12 Seiten A4 bei verschiedenen Papieren und Grammaturen.

Post Press Konfiguration

Zwei Einzelgreifersysteme übernehmen die Schuppenströme hinter den Falzausgängen der Rotation und transportieren sie vom Drucksaal in die Weiterverarbeitungshalle. Die Post Press Anlage besteht aus zwei parallel aufgebauten Linien. Jede Linie besteht aus der Abgabestation des Einzelgreifers, einer Schneidtrommel, RS 31SL High-Speed Kreuzleger mit Geradeausausstoß, Verblocker und Umreifungsmaschine. Beide Paketlinien führen zum RS 400 High Speed Palettierroboter, wo lose oder unreifte Pakete mit über 800 Paketen/h sortenrein von 2 Linien auf 2 Paletten palettiert werden. Durch die Integration eines Leerpalettenmagazins und eines Zwischenbogenanlegers ist der komplette Palettiervorgang vollständig automatisiert.

Realisierendes Projekt Center

RIMA-SYSTEM Europa, Düsseldorf

POST PRESS

MAIL ROOM

BUCHBINDEREI

Projekt Weiss-Druck, Monschau



RIMA SYSTEM
www.rima-system.com

RIMA-SYSTEM Europe, Germany
Postfach 27 03 49, D - 40526 Düsseldorf
Monschauer Str. 1, D - 40549 Düsseldorf
Telefon +49 - 211 - 950090
Telefax +49 - 211 - 9500911

RIMA-SYSTEM Atlanta LLC, USA
2840 Johnson Ferry Road, Suite 250
Marietta, GA 30062-8309
Phone +1 - 770 - 998 5622
Fax +1 - 770 - 998 5680

RIMA-SYSTEM Corporate Office, USA
5340 Argosy Drive
Huntington Beach, CA 92649
Phone +1 - 714 - 893 4534
Fax +1 - 714 - 892 7010

RIMA-SYSTEM Far East Pte Ltd, Singapore
11 Stamford Road, # 03-10 Capitol Building
Singapore 178884
Phone +65 - 6 338 5580
Fax +65 - 6 338 5582

RIMA SYSTEM



▲ **Integration:** Die RIMA-SYSTEM Post Press Lösung mit zwei RS 31SL, zwei Verblockern, zwei Umreifungsmaschinen und einem RS 400 High Speed Roboter fügt sich nahtlos an die Einzelgreiferkette und die beiden Schneidtrommeln an.

▼ **Produktivität:** Die beiden parallel aufgebauten Paketlinien übernehmen die Schuppenströme von den Schneidtrommeln und verarbeiten sie zu sauber kreuzgelegten Paketen, wobei die seitlichen Notauslagen der Kreuzleger eine kontinuierliche Produktion auch bei Störungen in den Folgemaschinen garantieren. Die direkt am Kreuzleger angeschlossenen Verblocker stabilisieren die Pakete für eine sichere und genaue Palettierung. Optional können die Pakete vor der Palettierung noch umreift werden.



▲ **Zugänglichkeit:** Die automatisierte Post Press Anlage ist mit den Hochfördersystemen und den parallel aufgebauten Paketlinien mit Palettierroboter perfekt zugänglich und für die Ein-Mann Bedienung optimiert.



▲ **Performance:** Der erprobte Doppelgreifer übernimmt die in den beiden Übergabestationen nochmals ausgerichteten Pakete und legt sie millimetergenau mit bis zu 800 Paketen/h auf den Paletten ab.

▼ **Qualität:** Das Zusammenspiel von Kreuzleger, Verblocker und Palettierroboter automatisiert die Weiterverarbeitung und führt zu einer Palettenqualität, die nur schwerlich mit einer manuellen Palettierung zu erreichen ist.

