

## Projektbeschreibung

### Druckmaschine

Zwei KBA C 218, 16 Seiten (stehend), Besäumen der offenen Seite erfolgt im Falzapparat, 70.000 Umdrehungen/h

### Produkt Mix

16 Seiten A4, 2x8 Seiten A4, 8 Seiten A3 und 16 Seiten Doppel-Parallel bei verschiedenen Papieren und Grammaturen.

### Post Press Konfiguration

Vier Hochförderlinien übernehmen die Schuppenströme hinter den 5 Falzausgängen der zwei Rotationen und transportieren sie vom Drucksaal in die Weiterverarbeitungshalle. Die Post Press Anlage besteht aus vier quasi identischen und parallel aufgebauten Linien. Jede Linie besteht aus der Abgabestation des Hochförderers, Makulatur-Weiche, Schneider für den Kopf- und Fußbeschnitt, Kreuzleger mit Geradeausausstoß, Verblocker. Je zwei Linien werden hinter dem Verblocker zu einer Linie zusammengefaßt. Diese beiden Paketlinien enthalten je eine Umreifungsmaschine und führen zum RS 165 S2 High Speed Palettierroboter. Er palettiert vollautomatisch von 2 Linien auf 2 Paletten.

### Realisierendes Projekt Center

RIMA-SYSTEM Europa, Düsseldorf



Der RS 165 S2 High Speed Palettierroboter mit Doppel-Greifer palettiert mehr als 800 Pakete/h. Zusammen mit dem Leerralettenspender, dem auto-matischen Ausstoß voller Paletten und dem Zwischenbogenanleger wird der Roboter zu einer voll automatisierten Palettierzelle.

**RIMA SYSTEM**  
www.rima-system.com

RIMA-SYSTEM Europe, Germany  
Postfach 27 03 49, D - 40526 Düsseldorf  
Monschauer Str. 1, D - 40549 Düsseldorf  
Telefon +49 - 211 - 950090  
Telefax +49 - 211 - 9500911

RIMA-SYSTEM Atlanta LLC, USA  
2840 Johnson Ferry Road, Suite 250  
Marietta, GA 30062-8309  
Phone +1 - 770 - 998 5622  
Fax +1 - 770 - 998 5680

RIMA-SYSTEM Corporate Office, USA  
5340 Argosy Drive  
Huntington Beach, CA 92649  
Phone +1 - 714 - 893 4534  
Fax +1 - 714 - 892 7010

RIMA-SYSTEM Far East Pte Ltd, Singapore  
11 Stamford Road, # 03-10 Capitol Building  
Singapore 178884  
Phone +65 - 6 338 5580  
Fax +65 - 6 338 5582

POST PRESS

MAIL ROOM

BUCHBINDEREI

## Projekt Weiss-Druck, Monschau



**RIMA SYSTEM**



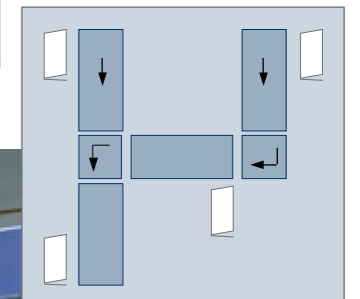
▲ Vier Hochförderstrecken übernehmen die Schuppenströme von fünf Falzauslagen und transportieren sie in den Weiterverarbeitungssaal.



▲ Gesamtansicht der Linien 3 und 4 :

- Abgabestation der Hochförderer,
- In-line Ecke für die 2x8 Seiten Produktion,
- RS 2VS Schneider für den Kopf- und Fußbeschnitt,
- RS 30 SL Kreuzleger mit Geradeausausstoß,
- Verblocker,
- Umreifungsmaschine,
- RS 165S2 High Speed Palettierroboter

Der Aufbau der Linien 1 und 2 ist identisch.



▲ Die Hochförderer übergeben die vier Schuppenströme an die vier parallel aufgebauten Post Press Linien. Hier werden die Produktströme beschnitten, gestapelt, verblockt, optional umreift und palettiert.



▲ Die Post Press Konfiguration enthält eine einzigartige Lösung für die Verarbeitung der 2x8 Seiten Produktion, die mit dem geschlossenen Kopf voran ausgelegt wird. Über eine in-line Ecke wird diese Produktion um 90° umgelenkt und über den 180°-Hochförderer sowie den Spiral-Förderer mit dem Rücken voran wieder in den geraden Produktfluß eingegliedert, damit der Kopf- und Fußbeschnitt möglich wird.



▲ Die Linien 1 und 2 werden vor der Umreifungsmaschine zusammengeführt. Während die Pakete der einen Linie geradeaus durchlaufen, werden die Pakete der anderen Linie über eine Ecke und einen Distributor in den geraden Produktionsfluß eingegliedert.

Linien 3 und 4 weisen eine spiegelbildliche Konfiguration auf.