

## Projektbeschreibung

### Druckmaschine

24-Seiten Rotation, 70.000 Ex/h

### Produkt Mix

24 Seiten A4, 12 Seiten A3 bei unterschiedlichen Papierarten und -gewichten

### Post Press Konfiguration

Die Produkte werden hinter der Falzauslage über eine Förderbandlinie mit Spiralförderern, die eine sichere und platzsparende Führung des Schuppenstroms garantieren, zum Schneide-, Kreuzleger- und Palettierbereich transportiert.

Vor der Schneidelinie schleust eine Makuweiche Anfahr-, Wasch- und Klebemakulatur aus. Die kompakte, auf einem Rahmen montierte RS 830 ECO-Schneidelinie ist genau wie die RS 820 Schneider mit speziellen Einlaufrüttlern und integrierter Messerkopfkühlung ausgestattet. Das Resultat ist ein deutlicher Qualitätssprung. Die beschnittenen Signatures überzeugen durch höchste Schnittgeometrie und einer sehr glatte und gleichmäßigen Schnittkante. Darüberhinaus ist die Ecke zwischen den beiden Schneidemodulen mit einer Geradeausauslage konfiguriert, an der ein Kreuzleger angeschlossen werden kann. Bruttoproduktionen nutzen diese Option, indem sie die Ecke durchfahren und direkt in den RIMA-SYSTEM Kreuzleger einlaufen. Dadurch wird die Umlenkung ungeschnittener Produktionen über die zwei Ecken der Schneidelinie überflüssig. Das minimiert die Einrichtzeiten und erhöht die Produktionssicherheit. Produktionen mit Dreiseitenbeschnitt werden nach der Schneidelinie durch die zweite Ecke wieder „Rücken voraus“ ausgerichtet. Der RS 31SL übernimmt den Schuppenstrom, bildet sauber kreuzgelegte Stapel und übergibt diese an eine in-line Umreifungsmaschine. Je nach Produktionsart werden die Stapel einfach oder parallel umreift. Lose Pakete durchfahren die Umreifungsmaschine und werden - wie auch die umreifteten Pakete - am Rollenauslagetisch abgenommen und auf Palette abgesetzt.



### Realisierendes Projekt Center

RIMA-SYSTEM Europe

**RIMA SYSTEM**  
www.rima-system.com

RIMA-SYSTEM Europe, Germany  
Postfach 27 03 49, D - 40526 Düsseldorf  
Monschauer Str. 1, D - 40549 Düsseldorf  
Telefon +49 - 211 - 950090  
Telefax +49 - 211 - 9500911

RIMA-SYSTEM Atlanta LLC, USA  
2840 Johnson Ferry Road, Suite 250  
Marietta, GA 30062-8309  
Phone +1 - 770 - 998 5622  
Fax +1 - 770 - 998 5680

RIMA-SYSTEM Corporate Office, USA  
5340 Argosy Drive  
Huntington Beach, CA 92649  
Phone +1 - 714 - 893 4534  
Fax +1 - 714 - 892 7010

RIMA-SYSTEM Far East Pte Ltd, Singapore  
11 Stamford Road, # 03-10 Capitol Building  
Singapore 178884  
Phone +65 - 6 338 5580  
Fax +65 - 6 338 5582

POST PRESS

MAIL ROOM

BUCHBINDEREI

## Projekt Weirich, Duisburg



**RIMA SYSTEM**



▲ Gesamtansicht der Post Press Anlage: Förderbandlinie mit Makulaturausschleusung, RS 830 Schneidelinie mit durchfahrbarer Ecke, RS 31SL High-Speed Kreuzleger mit direkt angeschlossener Umreifungsmaschine. Ungeschnittenen Produktionen durchfahren die Ecke zwischen den Schneidern und der Schuppenstrom gelangt ohne weitere Umlenkung in den Kreuzleger.



▲ Über eine Förderbandlinie mit zwei Spiralen gelangt der Schuppenstrom durch die Schallschutzwand zum Schneide- und Kreuzlegerbereich. Die Spiralförderer führen die Produkte schonend zwischen zwei Riemen und lenken den Schuppenstrom dabei um 90° um. Dies verhindert das „Auffächern“ des Schuppenstroms wie in einer Kurve und garantiert eine platzsparende und sichere Führung des Schuppenstroms.



◀ Durch einfaches Verfahren übernimmt der RS 31SL High-Speed Kreuzleger entweder den beschnittenen Schuppenstrom hinter der Schneidelinie oder die unbeschnittenen Produkte direkt hinter der durchfahrbaren Ecke. Ausgestattet mit einem Servopusher verarbeitet der RS 31SL bis zu 120.000 Ex/h zu sauber ausgerichteten Paketen.

Hinter dem Kreuzleger unterstützen seitliche Paketführungen einen sicheren Transport der kreuzgelegten Stapel in die Umreifungsmaschine. Die Pakete fahren vor die „Back-Stops“, wodurch die Pakete nochmal in Laufrichtung ausgerichtet werden. Je nach Anforderung werden die Stapel einfach oder parallel umreift und auf dem Rollenband ausgelegt.

Lose Pakete durchlaufen die Umreifungsmaschine und werden am Rollenauslagetisch abgenommen. Das Abpressen der Teillagen sowie des Gesamtstaples im Kreuzleger stabilisiert die losen Pakete und ermöglicht eine schnelle und einfache Paketabnahme ohne weiteres Aufstoßen der Stapel.

