

Projektbeschreibung

Druckmaschine

MAN Polyman 45

Produkt Mix

16-Seiten A4, 8-Seiten A3, 2x8 Seiten A4, Doppel-Parallel



Post Press Konfiguration

Die Produktströme der Längs- und Querfalzauslage werden über ein Weichensystem in einer Linie weiterverarbeitet. Vor der Schneidelinie schleust eine Makuweiche Anfahr-, Wasch- und Klebemakulatur aus. Die Schneidelinie ist kompakt, gut zugänglich und auf einem Rahmen montiert. Die Ecke zwischen den beiden Schneidmodulen ist mit einer Geradeausauslage konfiguriert, an der ein Kreuzleger angeschlossen werden kann. Bruttoproduktionen nutzen diese Option indem sie die Ecke umfahren und direkt in den RIMA-SYSTEM Kreuzleger einlaufen. Dadurch wird die Umlenkung ungeschnittener Produktionen über zwei Ecken überflüssig, was die Einrichtzeiten minimiert und die Produktionssicherheit erhöht. Produktionen mit Dreiseitenbeschnitt werden nach der Schneidelinie durch eine zweite Ecke wieder „Rücken voraus“ ausgerichtet. Der RS 2510S übernimmt den Schuppenstrom, bildet sauber kreuzgelegte Stapel und übergibt diese an eine in-line Umreifungsmaschine. Je nach Produktionsart werden einfach oder parallel umreifte Pakete auf den Rollenauslage gestoßen.

Realisierendes Projekt Center

SYSTEM GmbH, Düsseldorf

RIMA SYSTEM
www.rima-system.com

RIMA-SYSTEM Europe, Germany
Postfach 27 03 49, D - 40526 Düsseldorf
Monschauer Str. 1, D - 40549 Düsseldorf
Telefon +49 - 211 - 950090
Telefax +49 - 211 - 9500911

RIMA-SYSTEM Atlanta LLC, USA
2840 Johnson Ferry Road, Suite 250
Marietta, GA 30062-8309
Phone +1 - 770 - 998 5622
Fax +1 - 770 - 998 5680

RIMA-SYSTEM Corporate Office, USA
5340 Argosy Drive
Huntington Beach, CA 92649
Phone +1 - 714 - 893 4534
Fax +1 - 714 - 892 7010

RIMA-SYSTEM Far East Pte Ltd, Singapore
11 Stamford Road, # 03-10 Capitol Building
Singapore 178884
Phone +65 - 6 338 5580
Fax +65 - 6 338 5582

POST PRESS

MAIL ROOM

BUCHBINDEREI

Projekt Weirich, Duisburg



RIMA SYSTEM



▲ Übersichtlich angeordnet: Die Bodenförderbänder der A3- und A4-Auslage werden vor der zentralen Makulaturausschleusung über ein Weichensystem zu einem Produktionsstrom zusammengeführt. Der Turm (Ecke-, Kurve-Kombination) hinter der A3-Auslage stellt sicher, daß alle Produkte Rücken voraus in die Folgemaschinen einlaufen.

▼ Eine Besonderheit in dieser Konfiguration ist die durchfahrbare Ecke innerhalb der Rotationsschneideanlage. Diese Konfiguration erlaubt es, den Kreuzleger direkt hinter die durchfahrbare Ecke zu stellen. Durch das Umfahren des zweiten Schneideaggregates sowie der zweiten Ecke wird die Produktivität von ungeschnittenen Produktionen entscheidend verbessert. Es entfallen Einrichtzeiten und das Risiko von Stopperrn wird minimiert.



▲ Bei geschnittenen Produktionen übergibt der RS 2510S Kreuzleger die Stapel direkt an eine Umreifungsmaschine. Bei Bruttoproduktionen ist der Kreuzleger über einen verlängerten Auslagentisch mit der Umreifungsmaschine verbunden. Dies ermöglicht das Auflegen von Paketbegleitscheinen.

▼ Produktionen, die einen 3-Seiten Beschnitt erfordern, durchfahren die RS 3VS-Linie. Diese kompakte und einfach zu bedienende Anlage besteht aus zwei Rotationsschneidern, einer Ecke sowie einem zentralen Steuer-commander. Die Schneidelinie kann je nach Anwendung mit 3 oder 4 Messerblöcken konfiguriert werden.

