

Projektbeschreibung

Druckmaschine

Heidelberg Harris M 3000, 32 Seiten (liegend),
60.000 Umdrehungen/h

Produkt Mix

Carrée-Formate mit 48 Seiten, A4 Formate mit
32 Seiten, 24 Seiten, 2x16 Seiten & 4x8 Seiten
mit verschiedenen Papieren und Grammaturen

Post Press Konfiguration

Alle Produkte werden über einen Falzausgang ausgelegt. Eine Produktentnahmestation entnimmt auf Knopfdruck Belegexemplare aus dem Schuppenstrom und transportiert sie in die Druckerkabine. Aufgrund der hohen Schuppenstromgeschwindigkeit (bis zu 120.000 Ex./h.) sind alle Umlenkungen durch Spiral- und 180°-Hochförderer realisiert, so daß der Schuppenstrom zu jedem Zeitpunkt zwischen zwei Riemern gehalten wird. 48, 32, 24, 16 sowie 2x12 Seiten werden in einer Schuppe produziert. Die 4x8 Seiten Produktion wird als ineinandergesteckte Produktion ausgelegt und in der Ausziehvorrichtung in zwei Schuppenströme aufgeteilt. Zwei Hochförderstrecken transportieren die Brutto-Produktion direkt zu den Kreuzlegern. Geschnittene Produktionen durchlaufen die Linie mit den Doppelstromschneidern, deren Eckumlenkungen mit Vakuumbändern ausgerüstet sind. Die Pakete aus den RS 30SL Kreuzlegern werden in den direkt angeschlossenen Verblockern stabilisiert. Vor der Palettierung ist noch eine automatische Umreifung möglich. Die losen oder umreiften Pakete der 2 Linien werden vom Doppel-Greifer des RS 400 High-Speed Palettierroboters sortenrein auf zwei Paletten abgelegt.



RS 400 High-Speed Palettierroboter mit Doppelgreifer. Der Roboter palettiert von 2 Linien auf 2 Paletten. Zwischenbogen können auf jede beliebige Lage platziert werden. Der Palettenspender fördert nach dem Ausstoß einer vollen Palette eine leere Palette auf den Palettierplatz.

Realisierendes Projekt Center

RIMA-SYSTEM Europa, Düsseldorf

RIMA SYSTEM
www.rima-system.com

RIMA-SYSTEM Europe, Germany
Postfach 27 03 49, D - 40526 Düsseldorf
Monschauer Str. 1, D - 40549 Düsseldorf
Telefon +49 - 211 - 950090
Telefax +49 - 211 - 9500911

RIMA-SYSTEM Atlanta LLC, USA
2840 Johnson Ferry Road, Suite 250
Marietta, GA 30062-8309
Phone +1 - 770 - 998 5622
Fax +1 - 770 - 998 5680

RIMA-SYSTEM Corporate Office, USA
5340 Argosy Drive
Huntington Beach, CA 92649
Phone +1 - 714 - 893 4534
Fax +1 - 714 - 892 7010

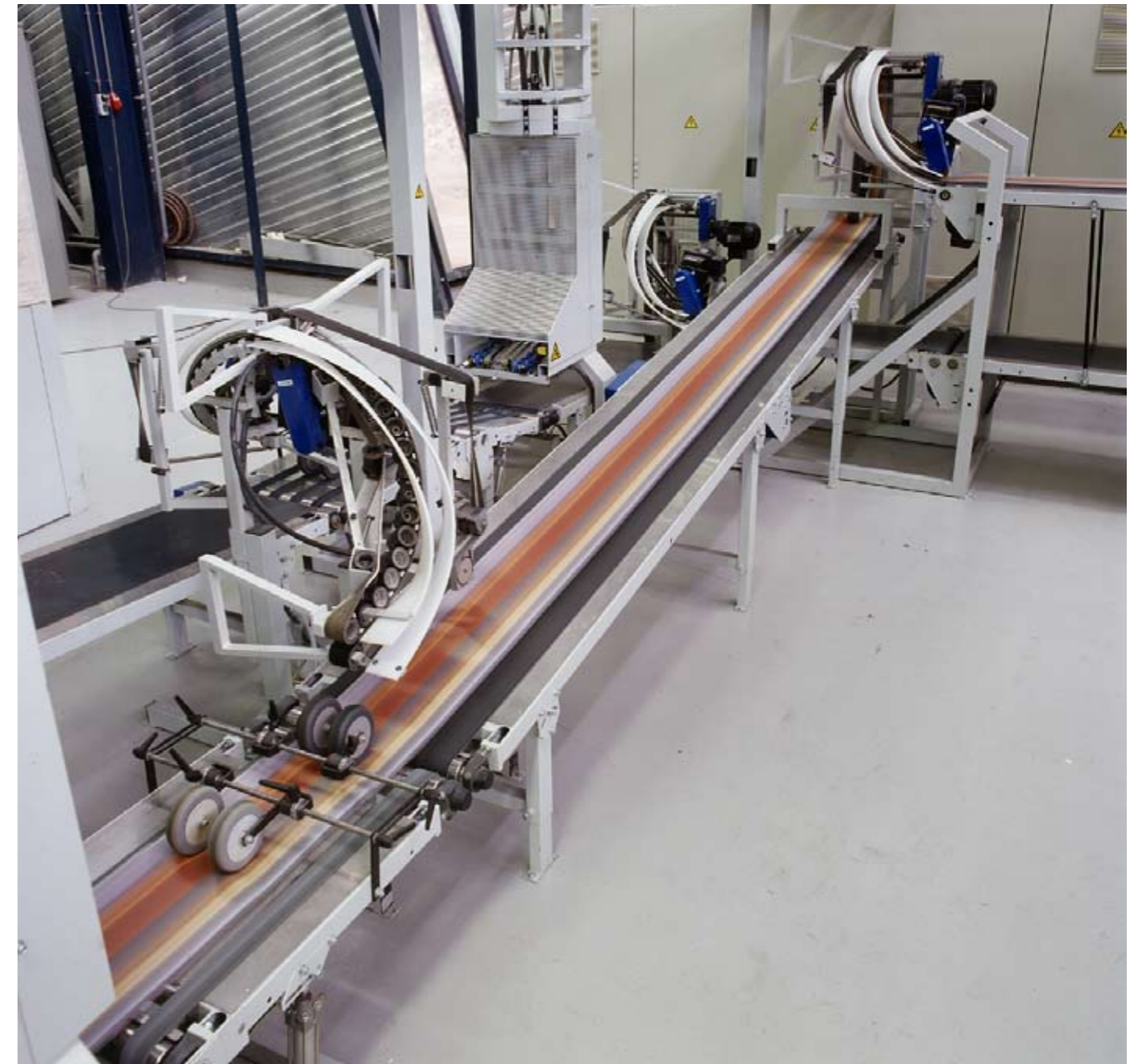
RIMA-SYSTEM Far East Pte Ltd, Singapore
11 Stamford Road, # 03-10 Capitol Building
Singapore 178884
Phone +65 - 6 338 5580
Fax +65 - 6 338 5582

POST PRESS

MAIL ROOM

BUCHBINDEREI

Projekt Thijsen, Niederlande



RIMA SYSTEM



▲ Ansicht der verschiedenen Förderstrecken: Die Hochförderer transportieren die ungeschnittene Brutto-Produktion direkt zu den Kreuzlegern. Fertigprodukte durchlaufen die Schneidestraße. Bei einstromigen Produktionen bietet die Doppelspirale zwischen Linie 1 und 2 ein on-line Back-up.



▲ Falzausgang mit Produktentnahmestation, 180°-Hochförderer sowie Spiralförderer, Abreßstation und Ausziehvorrichtung für die Produktion von 4x8 Seiten.

▲ 180°-Hochförderer und Spiralförderer garantieren die perfekte 90°-Schuppenstromumlenkung bei höchsten Geschwindigkeiten und auf engstem Raum. Der Schuppenstrom wird während der gesamten Umlenkung zwischen Ober- und Unterriemen gehalten.

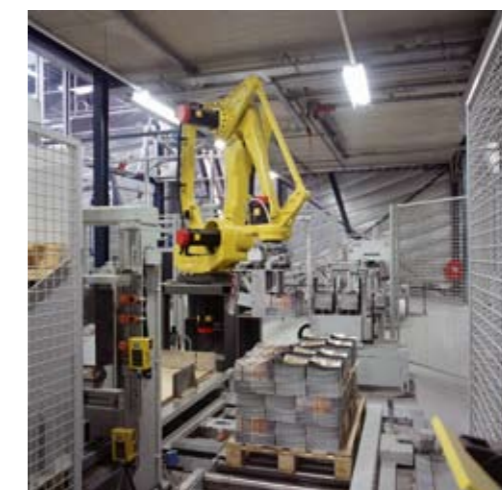
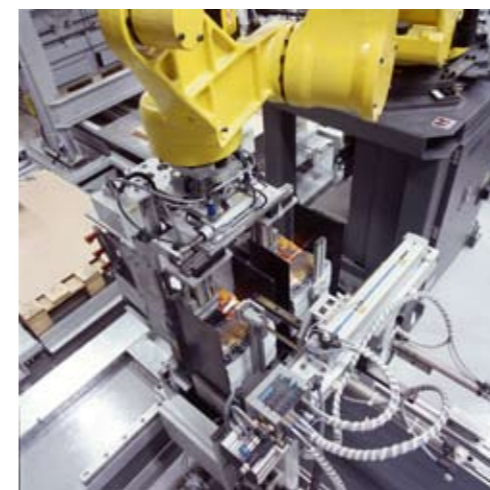
▼ Gesamtansicht der Post Press Lösung mit Boden- und Hochförderern, Doppelstromschneidern, Kreuzlegern, Verblockern, Umreifung und Palettierroboter.



▲ Kompakt, flexibel und perfekt zugänglich - die Konfiguration der Post Press Anlage mit z.B. den Doppelstromschneidern gewährleistet eine effektive Bedienung und den schnellen Zugang zu allen Maschinen.



▲ Die direkte Kopplung zwischen Kreuzleger und Verblocker erlaubt auch die Verarbeitung schwieriger Produkte (geringe Grammaturen mit hohem Farb- bzw. Silikonantrag und Rückenheftung), die ohne Verblockung kaum bzw. nur mit sehr hohem manuellen Aufwand zu verarbeiten sind.



▲ Linkes Bild: Linke Pick-up Station des Doppelgreifers. Vor dem Palettieren werden hier die losen Pakete noch einmal ausgerichtet

▲ Rechtes Bild: Linker Palettierplatz; im Hintergrund linke Pick-up Station