

## Projektbeschreibung

### Applikation

off-line Konfiguration hinter Müller Martini Print-Roll System

### Produkt Mix

Beilagen und Zeitschriften aus dem Tiefdruck mit 24 bis 96 Seiten

### Post Press Konfiguration

Das Post Press System erhält die Tiefdruckprodukte in einem Schuppenstrom von dem Müller Martini Print-Roll System. Nach dem 3-Seitenbeschnitt bildet der RS 31SL Kreuzleger mit High Speed Servo Pusher perfekt ausgerichtete Pakete und übergibt diese an den direkt angeschlossenen Verblocker, wo sie komprimiert und mit einer elektrostatischen Ladung verblockt werden. Vor der Palettierung können die Pakete umreift oder foliert werden. Über ein Stautaktband gelangen die Pakete in die Übergabestation des Palettierroboters. Der Doppelgreifer übernimmt die Pakete von der Übergabestation und legt das Paket sanft auf der Palette ab.

Der Kreuzleger, ausgestattet mit einer zusätzlichen Auslage nach rechts, ermöglicht eine kontinuierliche Produktion auch bei Störungen in dem nachfolgenden Equipment. Der hohe Automatisierungsgrad der Post Press Anlage und die benutzerfreundliche Konfiguration ermöglichen es, die Linie mit minimalem manuellen Aufwand zu fahren.

### Realisierendes Projekt Center

RIMA-SYSTEM Europa, Düsseldorf

POST PRESS

MAIL ROOM

BUCHBINDEREI

## Projekt TSB, Mönchengladbach



**RIMA SYSTEM**  
www.rima-system.com

RIMA-SYSTEM Corporate Office, USA  
5340 Argosy Drive  
Huntington Beach, CA 92649  
Phone +1 - 714 - 893 4534  
Fax +1 - 714 - 892 7010

RIMA-SYSTEM Atlanta LLC, USA  
2840 Johnson Ferry Road, Suite 250  
Marietta, GA 30062-8309  
Phone +1 - 770 - 998 5622  
Fax +1 - 770 - 998 5680

RIMA-SYSTEM Europe, Germany  
Postfach 27 03 49, D - 40526 Düsseldorf  
Monschauer Str. 1, D - 40549 Düsseldorf  
Phone +49 - 211 - 950090  
Fax +49 - 211 - 9500911

RIMA-SYSTEM Far East Pte Ltd, Singapore  
11 Stamford Road, # 03-10 Capitol Building  
Singapore 178884  
Phone +65 - 6 338 5580  
Fax +65 - 6 338 5582

**RIMA SYSTEM**



*Doppelgreifer für High Speed Palettierung von losen, umreifen oder folierten Paketen. Bei maximaler Geschwindigkeit können bis zu 900 Pakete in der Stunde verarbeitet werden.*

*RS 31SL High Speed Kreuzleger mit Servo Pusher und direkt angeschlossenem Verblocker für perfekt ausgerichtete Pakete. Das nachfolgende Equipment erlaubt es, die Pakete vor dem Palettieren optional zu umreifen oder zu folieren.*



*Folienumreifungsmaschine mit Schrumpftunnel, Stautaktförderband, Übergabestation und RS 400 High Speed Palettierroboter mit Palettenförderer, Leerpallettenmagazin und automatischem Zwischenbogenanleger.*