

Projektbeschreibung

Druckmaschinen

2 x Lithoman IV 48 Seiten, 1 x Lithoman IV 64 Seiten

Produkt Mix

Beilagen und Zeitschriften mit 12-64 Seiten

Post Press Konfiguration

Die Post Press Konfiguration jeder der insgesamt 3 Druckmaschinen umfaßt Flach- und Hochförderbänder, einen Doppelstromschneider, zwei Kreuzleger, zwei Umreifungsmaschinen sowie einen Palettierroboter.

Boden- und Hochförderer transportieren die Schuppenströme von den Falzauslagen zu den Doppelstromschneidelinien, wo der 3-Seitenbeschnitt erfolgt. Über Bodenförderer erfolgt dann der Transport zu den Kreuzlegern. Die RIMA-SYSTEM RS 31SL High Speed Kreuzleger verarbeiten die Schuppenströme zu perfekt ausgerichteten Paketen bei einer Geschwindigkeit von bis zu 80.000 Produkten in der Stunde. Anschließend werden die Pakete direkt in die Umreifungsmaschinen übergeben, wo sie umreift werden. Über ein Stautaktband gelangen die Pakete zu den 2 Übergabestationen des RIMA-SYSTEM RS 400 Palettierroboters. Der Doppelgreifer des RS 400, ausgestattet mit „Smooth Approach Technology“, legt die Pakete millimetergenau auf der Palette ab und garantiert eine sortenreine Palettierung mit besten Palettenbildern vor allem bei losen Stapeln.

Realisierendes Projekt Center

RIMA-SYSTEM Europa, Düsseldorf

RIMA SYSTEM
www.rima-system.com

RIMA-SYSTEM Europe, Germany
Postfach 27 03 49, D - 40526 Düsseldorf
Monschauer Str. 1, D - 40549 Düsseldorf
Telefon +49 - 211 - 950090
Telefax +49 - 211 - 9500911

RIMA-SYSTEM Atlanta LLC, USA
2840 Johnson Ferry Road, Suite 250
Marietta, GA 30062-8309
Phone +1 - 770 - 998 5622
Fax +1 - 770 - 998 5680

RIMA-SYSTEM Corporate Office, USA
5340 Argosy Drive
Huntington Beach, CA 92649
Phone +1 - 714 - 893 4534
Fax +1 - 714 - 892 7010

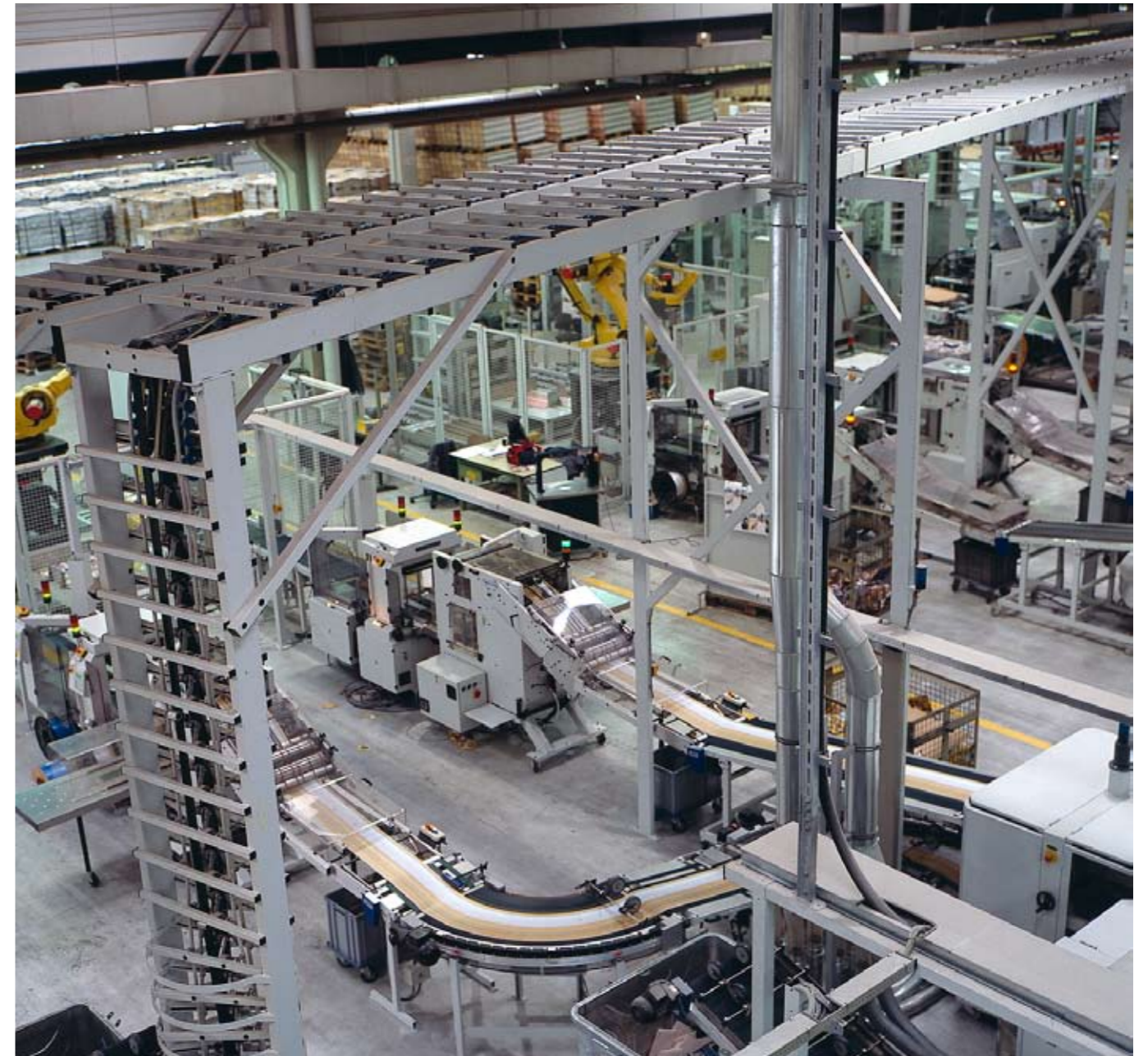
RIMA-SYSTEM Far East Pte Ltd, Singapore
11 Stamford Road, # 03-10 Capitol Building
Singapore 178884
Phone +65 - 6 338 5580
Fax +65 - 6 338 5582

POST PRESS

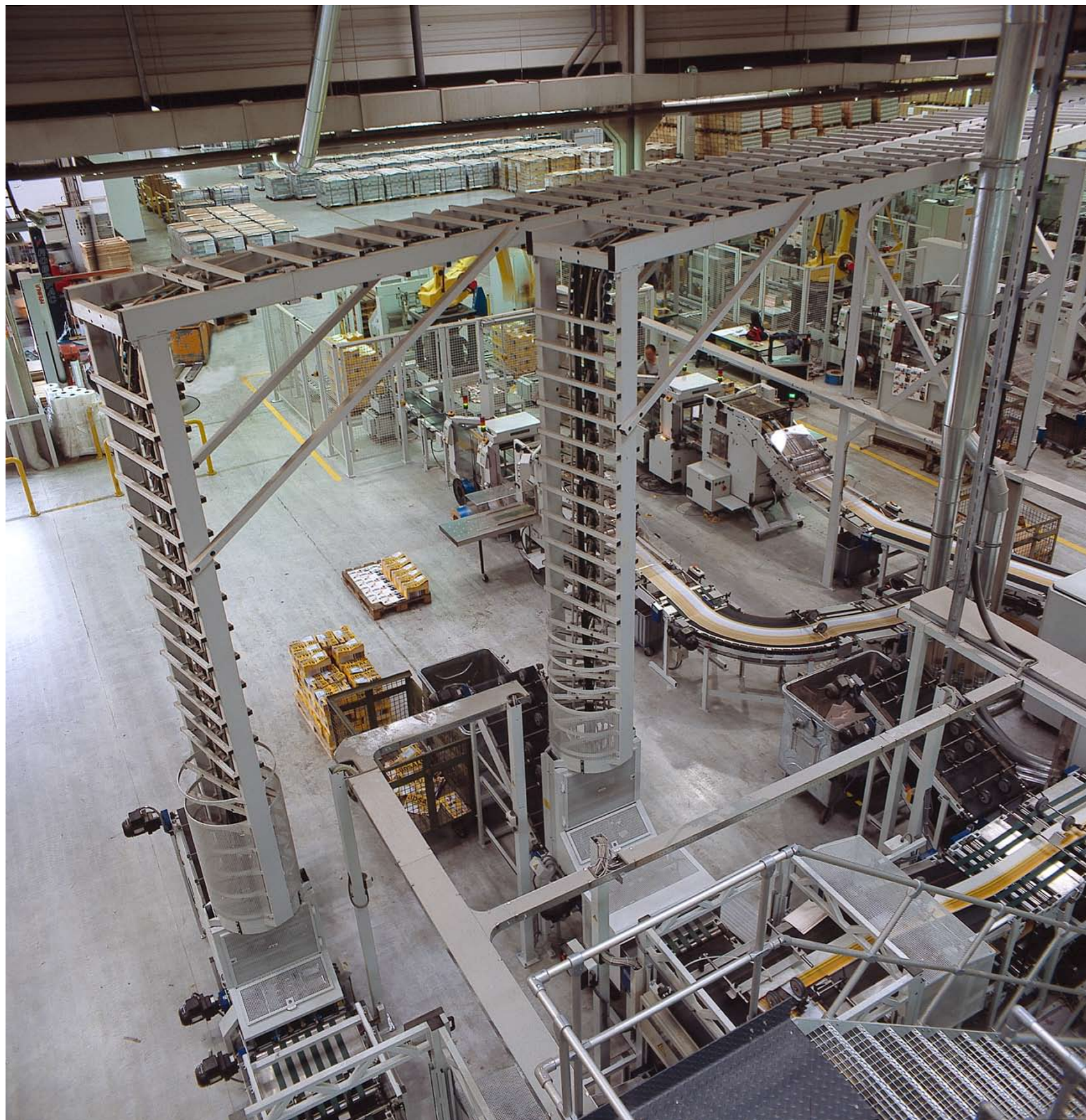
MAIL ROOM

BUCHBINDEREI

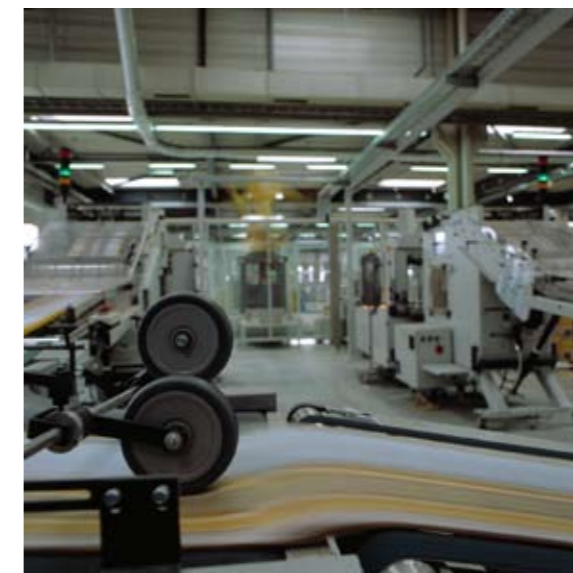
Projekt Strohal, Österreich



RIMA SYSTEM



▲ Eine der beeindruckendsten Post Press Lösungen: Boden- und Hochförderer, 3 Doppelstrom-Schneidelinien, 6 High Speed RS 31SL Kreuzleger mit direkt angeschlossenen Umreifungsmaschinen und drei RS 400 Palettierroboter mit Doppelgreifer.



◀ Gut zugängliche Konfiguration:

Hinter den Doppelstromschneidern läuft der Schuppenstrom in die zwei parallel aufgestellten RS 31SL Kreuzleger. Die Geradeausausstoßer übergeben die Pakete an zwei Umreifungsmaschinen. Dahinter werden die losen oder umreiften Pakete vom RS 400 Roboter sortenrein palettiert. Die Kreuzleger sind mit speziellen Optionen für den hochvolumigen Offsetdruck konfiguriert. Dazu gehört ein hoher Vorstapelkorb und der Servo-Ausstoßer für kürzeste Zykluszeiten.



◀ Zuverlässige Palettierung:

Die drei RS 400 Palettierroboter palettieren mehr als 200 Paletten pro Tag. Dabei können sowohl lose als auch umreifte Pakete mit bis zu 800 Paketen pro Stunde palettiert werden.



◀ Unschlagbare Qualität:

Die Übergabestation mit Paketausrichtung und der Doppelgreifer mit „Smooth Approach Technology“ garantieren Paletten mit perfekt ausgerichteten Paketen.