

## Projektbeschreibung

### Druckmaschine

16-Seiten Rotation, 50.000 Ex./h

### Produkt Mix

4 und 8 Seiten A3-Formate, 8 und 16 Seiten A4-Formate, 8 Seiten dreiseitig offene Signaturen und 4 Seiten Umschläge.

### Post Press Konfiguration

Ein ECO-Fördersystem transportiert den Schuppenstrom von der unteren Ebene des Falzapparats zu einem vertikalen Stangenstapler oder einem RS 31SL Kreuzleger. Die RS 27 Eckübergabe mit Vakuumbändern garantiert ein sicheres Umlenken von A4-formatigen Produkten mit einer Geschwindigkeit von mehr als 90.000 Ex/h. Die Makulatur wird automatisch durch eine pneumatisch betriebene Aussteuerweiche ausgeschleust. Sollten Störungen beim Stangenstapler auftreten, wird der Schuppenstrom automatisch zum Kreuzleger umgeleitet. Die Stapel des Kreuzlegers werden im Verblocker abgepreßt und mit einer elektrostatischen Ladung versehen, bevor sie über Stautaktbänder zur Übergabestation des Palettierroboters gelangen. Der RS 31SL Kreuzleger verfügt über ein zweiteiliges Ausstoßersystem, daß einen automatischen Geardeausstoß gewährleistet, sollte der Transport zum Verblocker nicht möglich sein. Der RS 400 High Speed Roboter palettiert mit dem Doppelgreifer die Stapel des Kreuzlegers und mit dem Stangengreifer die abgepreßten, unreiften Stangen des Stangenstaplers. Zwischenbögen werden automatisch aufgelegt. Der Palettenwechsel verläuft vollautomatisch. Der Palettenspender fördert nach dem Ausstoß einer vollen Palette eine leere Palette auf den Palettierplatz. Der hohe Automationsgrad erlaubt die Ein-Mann Bedienung der kompletten Post Press Anlage.



### Realisierendes Projekt Center

Press and Bindery Systems, UK

POST PRESS

MAIL ROOM

BUCHBINDEREI

## Projekt St. Ives, UK



**RIMA SYSTEM**  
www.rima-system.com

RIMA-SYSTEM Europe, Germany  
Postfach 27 03 49, D - 40526 Düsseldorf  
Monschauer Str. 1, D - 40549 Düsseldorf  
Telefon +49 - 211 - 950090  
Telefax +49 - 211 - 9500911

RIMA-SYSTEM Atlanta LLC, USA  
2840 Johnson Ferry Road, Suite 250  
Marietta, GA 30062-8309  
Phone +1 - 770 - 998 5622  
Fax +1 - 770 - 998 5680

RIMA-SYSTEM Corporate Office, USA  
5340 Argosy Drive  
Huntington Beach, CA 92649  
Phone +1 - 714 - 893 4534  
Fax +1 - 714 - 892 7010

RIMA-SYSTEM Far East Pte Ltd, Singapore  
11 Stamford Road, # 03-10 Capitol Building  
Singapore 178884  
Phone +65 - 6 338 5580  
Fax +65 - 6 338 5582

**RIMA SYSTEM**



▲ Gesamtansicht der Post Press Lösung mit den ECO Förderbändern, dem vertikalen Stangenstapler, dem RS 31SL Kreuzleger, dem RS 100 Verblocker und dem RS 400 High Speed Palettierroboter.



▲ Ansicht des RS 400 High Speed Palettierroboter für Stapel und Stangen mit Paletten-fördertechnik, Zwischenbogenanleger, Stangen- und Doppelgreifer. Abhängig von der jeweiligen Produktion, verwendet der Roboter entweder den Doppelgreifer für lose Stapel oder den Stangengreifer für Stangen mit einer Länge bis zu 1200 mm. Der Greiferwechsel ist vollautomatisch und in ca. 60 Sekunden vollzogen.



▲ Der RS 400 High Speed Palettierroboter palettiert lose Stapel oder abgepreßte Stangen. Zwischenbögen werden automatisch aufgelegt. Es kann eine maximale Palettiergeschwindigkeit von 800 Paketen/h bzw. 145 Stangen/h erreicht werden.



▲ Der RS 31SL Kreuzleger mit dem direkt angeschlossenen Verblocker sorgt für stabile Stapel. Die kreuzgelegten Pakete werden abgepreßt und mit einer elektrostatischen Ladung versehen, bevor die Stautaktbänder sie zur Übergabestation des Palettierroboters fördern.