

## Projektbeschreibung

### Druckmaschine

MAN Rotoman

### Produkt Mix

Beilagen und Zeitschriften

### Post Press Konfiguration

Die Post-Press Konfiguration umfaßt Boden- und Hochförderer, eine Schneidelinie, einen RS 31SL Kreuzleger mit Verblocker sowie den RS 165 S High Speed Palettierroboter. Der RS 2672 Hochförderer transportiert den Schuppenstrom vom Falzausgang, über den Falzapparat hinweg durch die Schallschutzwand in den Weiterverarbeitungsbereich, wo er an eine durch-fahrbare Ecke übergeben wird. Schneideproduktionen werden umgelenkt und an die Schneidelinie übergeben. Nach dem 3-Seiten Beschnitt werden die Produkte im RS 31SL gestapelt. Bruttoproduktionen durchfahren die Ecke und laufen direkt in den Kreuzleger ein. Der anschließende Verblocker stabilisiert die kreuzgelegten Pakete durch mechanisches Abpressen und eine elektrostatische Ladung und übergibt sie den Stautaktförderer. Getaktet laufen die Pakete in die Abgabestation ein, wo sie vom Doppel-Greifer des RS 165 S abgenommen und auf Palette gesetzt werden. Leerpalettenmagazin, Palettenfördertechnik und Zwischenbogenanleger machen aus dem RS 165 S eine komplett automatisierte Palettierlösung.

### Realisierendes Projekt Center

RIMA-SYSTEM Europa, Düsseldorf



**RIMA SYSTEM**  
www.rima-system.com

RIMA-SYSTEM Europe, Germany  
Postfach 27 03 49, D - 40526 Düsseldorf  
Monschauer Str. 1, D - 40549 Düsseldorf  
Telefon +49 - 211 - 950090  
Telefax +49 - 211 - 9500911

RIMA-SYSTEM Atlanta LLC, USA  
2840 Johnson Ferry Road, Suite 250  
Marietta, GA 30062-8309  
Phone +1 - 770 - 998 5622  
Fax +1 - 770 - 998 5680

RIMA-SYSTEM Corporate Office, USA  
5340 Argosy Drive  
Huntington Beach, CA 92649  
Phone +1 - 714 - 893 4534  
Fax +1 - 714 - 892 7010

RIMA-SYSTEM Far East Pte Ltd, Singapore  
11 Stamford Road, # 03-10 Capitol Building  
Singapore 178884  
Phone +65 - 6 338 5580  
Fax +65 - 6 338 5582



POST PRESS

MAIL ROOM

BUCHBINDEREI

## Projekt Schaffrath, Geldern



**RIMA SYSTEM**



▶ Bodenförderer transportieren den Schuppenstrom vom Falzausgang zur Aufnahme des Hochfördersystems. Eine Vorausrichtung, eine Makuweiche und ein „Stauspion“ garantieren, daß nur ein perfekter Schuppenstrom in den Hochförderer einläuft.



▶ Das RS 2672 Hochfördersystem übergibt den Schuppenstrom an eine durchfahrbare Ecke. Bruttoproduktionen laufen ohne Umlenkung durch die Ecke direkt in den Kreuzleger ein. Schneideproduktionen hingegen werden über die Ecke umgelenkt und durchfahren die Schneidestraße.



▶ Ein optimiertes Layout, ein hoher Grad an Automation und die zuverlässige Technik der RIMA-SYSTEM Maschinen ermöglichen es, die Post-Press Anlagen mit einem Bediener zu fahren.



▶ Der RS 165 S High Speed Roboter ist eine vollautomatische Palettierlösung mit einer Kapazität von über 800 Paketen pro Stunde. Sie ist mit einem Stautaktförderer, einer Abnahmestation, einem Doppel-Greifer, einem Leerpalettenmagazin, Palettenfördertechnik und der PALETTI Bediener-software konfiguriert.