

Projektbeschreibung

Applikation

Automatisches Palettieren hinter zwei Klebebinderlinien

Produkt Mix

Klebegebundene Magazine im A4-Format

Post Press Konfiguration

Die Pakete zweier Klebebinderlinien werden zu einer einzigartigen Palettierlösung, bestehend aus einer Palettierzelle in Doppel-Roboter-Konfiguration, transportiert. Die wirtschaftliche und platzsparende Lösung ist eine Erweiterung einer bereits bestehenden Palettierzelle mit einem zweiten Roboterarm.

Die Palettierzelle mit den beiden Roboterarmen stapelt bis zu 2000 Pakete/h. Dank „Smooth Approach Technology“ erfolgt die Palettierung sanft und millimetergenau. Ein Sensor im Greifer misst zu Beginn jeder neuen Lage durch vorsichtiges Heranfahren die aktuelle Palettenhöhe. In den folgenden Palettiervorgängen können die losen Stapel dann mit voller Geschwindigkeit abgesetzt werden.

Die Palettierzelle ist mit einem automatischen Leerpalettenspender für 15 Paletten ausgestattet. Je nach Bedarf werden die leeren Paletten den beiden Palettierplätzen zugeführt. Beide Roboter sind mit einem automatischen Zwischenbogenanleger ausgerüstet, um den Paletten zusätzliche Stabilität zu verleihen. Volle Paletten werden automatisch abtransportiert.

Realisierendes Projekt Center

RIMA-SYSTEM Europe, Düsseldorf



RIMA SYSTEM
www.rima-system.com

RIMA-SYSTEM Europe, Germany
Postfach 27 03 49, D - 40526 Düsseldorf
Monschauer Str. 1, D - 40549 Düsseldorf
Telefon +49 - 211 - 950090
Telefax +49 - 211 - 9500911

RIMA-SYSTEM Atlanta LLC, USA
2840 Johnson Ferry Road, Suite 250
Marietta, GA 30062-8309
Phone +1 - 770 - 998 5622
Fax +1 - 770 - 998 5680

RIMA-SYSTEM Corporate Office, USA
5340 Argosy Drive
Huntington Beach, CA 92649
Phone +1 - 714 - 893 4534
Fax +1 - 714 - 892 7010

RIMA-SYSTEM Far East Pte Ltd, Singapore
11 Stamford Road, # 03-10 Capitol Building
Singapore 178884
Phone +65 - 6 338 5580
Fax +65 - 6 338 5582

POST PRESS

MAIL ROOM

BUCHBINDEREI

Projekt Schaffrath, Geldern



RIMA SYSTEM

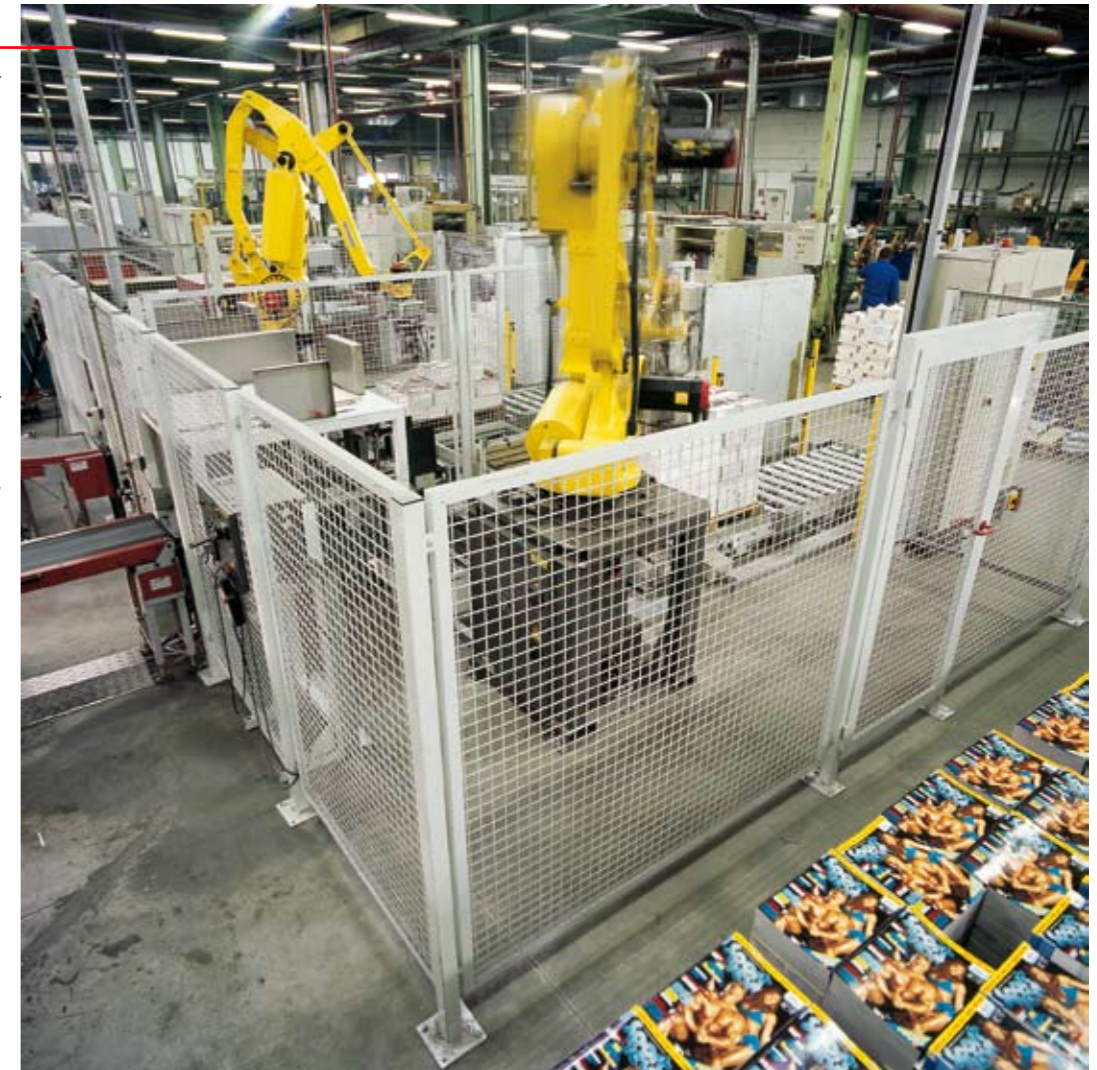


Die bereits bestehende Roboterzelle wurde kostengünstig durch die Installation eines zweiten RS 400 Palettierroboters erweitert. Jetzt ist die Weiterverarbeitung hinter zwei Klebebinderlinien mit einer Doppel-Roboter-Konfiguration komplett automatisiert.



Die Pakete der zwei Klebebinderlinien werden über zwei Förderlinien zu den Aufnahme-Stationen der Palettierzelle geführt. Die beiden RS 400 Roboter nehmen die losen Stapel mit dem Doppelgreifer auf und setzen sie auf die automatisch angelieferten Paletten ab. Dabei kann die Palettierzelle bis zu 2000 Pakete/h verarbeiten.

Die Bedienung der beiden Roboter erfolgt über „PALETTI“, eine vollgrafische Bedienoberfläche. Hier kann der Operator vor Ort alle relevanten Funktionen einsehen und bedienen. Dazu gehört z.B. das manuelle oder automatische Generieren von Packplänen über den integrierten Paletteditor und die online Überwachung des Palettiervorgangs. Nach dem vorbestimmten Muster legen die Roboter die Pakete dann millimetergenau auf die Paletten ab. Das Ergebnis sind perfekte und stabile Palettenbilder.



Das Leerpalettenmagazin der Palettierzelle fasst bis zu 15 Paletten und verteilt die Leerpaletten zu den beiden Palettierplätzen. Beide Roboterarme sind mit automatischen Zwischenbogenanlegern ausgestattet. Volle Paletten werden automatisch aus der Palettierzelle zur Abnahmestation transportiert.

