

Projektbeschreibung

Druckmaschine

Cerruti 35RS Tiefdruckrotation, 55.000 Ex/h

Produkt Mix

Geheftete Tiefdruckprodukte von 4 bis 128 Seiten und Formaten von 200 x 150mm bis 498 x 255mm

Post Press Konfiguration

Die High Speed Rotationsschneidelinie befindet sich am Ausgang der Druckmaschine. Zunächst wird die offene Seite, anschließend Kopf und Fuß geschnitten. Die RS 220 Multifomat Ecke mit vakuumunterstütztem Auslaufband transformiert den Schuppenstrom von „Kopf voran“ zu „Rücken voran“ mit einer Geschwindigkeit von über 100.000 Ex/h. Der RS 30S Kreuzleger verarbeitet geheftete und geschnittene Schuppenströme zu stabilen Paketen, die an den direkt angeschlossenen Verblocker übergeben und dort abgepreßt und elektrostatisch geladen werden. Der RS 30S Kreuzleger besitzt ein zweiteiliges Ausstoßersystem, daß einen automatischen Geradeausstoß ermöglicht, sollte der Transport zum Verblocker nicht möglich sein. Eine Umreifungsmaschine schließt sich an den Verblocker an. Der Stapel kann optional umreifert werden. Ein Stautaktfördersystem transportiert die losen oder umreiften Stapel entweder zu einer zweiten Umreifung oder über eine Weiche zu einer Folienumreifung mit Schrumpftunnel. Die zweite Umreifung ermöglicht das Anbringen eines Tragriemens für die in Folie geschweißten Pakete oder das Anbringen einer Kreuzumreifung für bereits einfach umreifte Pakete. Über das Stautaktband gelangen alle Pakete getaktet zur Übergabestation des RS 400 Palettierroboters. Der Palettierroboter ist mit einem Doppelgreifer, einem Zwischenbogenanleger, einer automatischen Palettenfördertechnik und einem Leerpalettenmagazin ausgestattet. Der Doppelgreifer nimmt die Stapel an der Pick-up Station ab und setzt sie mit einer Geschwindigkeit von 800 Stapeln/h auf der Palette ab. Zwischenbögen werden automatisch aufgelegt. Der Palettenwechsel verläuft ebenfalls vollautomatisch. Die fertige Palette wird zu einem Warteplatz transportiert und gegen eine leere Palette ausgetauscht.

Realisierendes Projekt Center

Press and Bindery Systems, UK



Projekt Polestar Purnell, UK



POST PRESS

MAIL ROOM

BUCHBINDEREI

RIMA SYSTEM
www.rima-system.com

RIMA-SYSTEM Europe, Germany
Postfach 27 03 49, D - 40526 Düsseldorf
Monschauer Str. 1, D - 40549 Düsseldorf
Telefon +49 - 211 - 950090
Telefax +49 - 211 - 9500911
postpress@rima-system.d.uunet.de

RIMA-SYSTEM Atlanta, USA
3330 Cumberland Blvd STE 500
Atlanta, GA 30339, USA
Phone +1 - 770 - 690 4270
Fax +1 - 770 - 690 4271
postpress@rima-system.net

RIMA-SYSTEM Corporate Office
5340 Argosy Avenue, Huntington Beach,
CA 92649 USA
Phone +1 - 714 - 8934534
Fax +1 - 714 - 8927010
rima@rimasystem.com

RIMA-SYSTEM Far East Pte Ltd, Singapore
11 Stamford Road, # 03-10 Capitol Building
Singapore 178884
Phone +65 - 6 338 5580
Fax +65 - 6 338 5582
rima@rimasystem.com.sg

RIMA SYSTEM



▲ Gesamtansicht der Post Press Lösung mit dem RS 30S Kreuzleger, dem RS 100 Verblocker, den Umreifungsmaschinen, den Stautaktfördersystemen und dem RS 400 High Speed Palettierroboter. Die Stapel können lose, umreift oder foliert zum Roboter transportiert werden. Die losen und umreift Stapel umlaufen die Folienmaschine.



Der RS 30S Kreuzleger mit Doppelpreßwalzen und hohem Vorstapelkorb verarbeitet 36 Seiten geheftete Zeitschriften mit einer Geschwindigkeit von über 100.000 Ex/h.



▲ High Speed Schneideline: Die RS 220 Multiformat Ecke mit Vakuumbändern transportiert und lenkt Produkte von 4 bis 128 Seiten bei einer Geschwindigkeit von über 100.000 Ex/h um.



▲ Der RS 30S Kreuzleger ist direkt mit dem RS 100 Verblocker verbunden. Die Stapel werden im Verblocker durch automatisches Abpressen und elektrostatische Ladung stabilisiert, bevor sie über die Stautaktförderer zur Folienumreifung oder zur Übergabestation des Palettierroboters transportiert werden.