

Projektbeschreibung

Applikation

Kreuzlegen und Palettieren hinter Klebebinderlinie

Produkt Mix

Klebegebundene Produkte im Formatbereich A4

Konfiguration

Die klebegebundenen Produkte werden hinter dem Dreischneider vom RS 33S Buchbinderei-Kreuzleger zu sauber ausgerichteten Paketen gestapelt. Bei der Übergabe der Produkte aus dem Vorstapelkorb in den unteren Korb hebt sich der Drehtisch an („Tabel-up-Option“) und stellt sicher, daß die Produkte aus dem Vorstapelkorb nur aus geringster Höhe in den Drehkorb fallen. Die kreuzgelegten Produkte werden anschließend in den direkt angeschlossenen Verblocker übergeben und für die weitere Verarbeitung durch den RS 400 Palettierroboter nochmals abgepreßt und mit einer elektrostatischen Ladung versehen. Im Fall einer Störung in den nachfolgenden Aggregaten, wechselt der RS 33S automatisch die Auslagerichtung und stößt die Pakete bis zur Behebung der Störung auf der Notauslage aus. Hinter dem Verblocker ist ein einfaches Schienensystem installiert, auf dem ein Paketförderer und eine Folienlinie inklusive Schrumpftunnel einfach verfahren werden können. Je nach Produktion wird entweder der Paketförderer oder die Folienlinie in die Anlage gestellt und über die Bodenfixierungen arretiert. Diese Konstruktion minimiert die Umrüstzeiten und ermöglicht den schnellen und einfachen Wechsel zwischen folierten und losen Produktionen. Sowohl Paketförderer als auch die Folienlinie übergeben die Pakete an die Stautaktbänder des Roboters. Der A4-Doppelgreifer nimmt die losen oder folierten Pakete an der Pick-up Station ab und setzt sie mit einer Geschwindigkeit von über 900 Paketen/h sanft auf der Palette ab. Um einen kontinuierlichen Arbeitsablauf zu gewährleisten, ist der Roboter mit zwei Palettierplätzen konfiguriert. Nach Fertigstellung einer Palette wird diese aus der Palettierzelle herausgefahren und gegen eine leere Palette ausgetauscht. In der Zwischenzeit arbeitet der RS 400 auf dem anderen Palettierplatz weiter. Durch diese Konfiguration kann auch bei einem Palettenwechsel kontinuierlich weiter palettiert werden.

Realisierendes Projekt Center

RIMA-SYSTEM Europe

RIMA SYSTEM
www.rima-system.com

RIMA-SYSTEM Europe, Germany
Postfach 27 03 49, D - 40526 Düsseldorf
Monschauer Str. 1, D - 40549 Düsseldorf
Telefon +49 - 211 - 950090
Telefax +49 - 211 - 9500911

RIMA-SYSTEM Atlanta LLC, USA
2840 Johnson Ferry Road, Suite 250
Marietta, GA 30062-8309
Phone +1 - 770 - 998 5622
Fax +1 - 770 - 998 5680

RIMA-SYSTEM Corporate Office, USA
5340 Argosy Drive
Huntington Beach, CA 92649
Phone +1 - 714 - 893 4534
Fax +1 - 714 - 892 7010

RIMA-SYSTEM Far East Pte Ltd, Singapore
11 Stamford Road, # 03-10 Capitol Building
Singapore 178884
Phone +65 - 6 338 5580
Fax +65 - 6 338 5582

POST PRESS

MAIL ROOM

BUCHBINDEREI

Projekt Konradin-Druck, Stuttgart



RIMA SYSTEM



▲ Gesamtansicht der Weiterverarbeitung hinter der Klebebinderlinie: RIMA-SYSTEM Buchbinderei-Kreuzleger RS 33S mit direkt angeschlossenen Verblocker, Paketförderlinie oder Folienmaschine und RS 400 High-Speed Palettierroboter.



▲ Der RS 400 High-Speed Palettierroboter mit Doppelgreifer ermöglicht mit der „Smooth Approach Technology“ das sanfte und millimetergenaue Ablegen von über 900 Paketen/h von einer Linie auf zwei Paletten.



▲ Der RS 33S Buchbinderei-Kreuzleger für dicke Produkte übernimmt die klebegebundenen und geschnittenen Produkte (bis 80 mm Produkthöhe) und bildet sauber kreuzgelegte Stapel. Die hohe Qualität der Pakete wird vor allem durch die „Table-up Option“ des RS 33S erreicht. Sie minimiert die Fallhöhe zwischen Vorstapel- und Drehkorb und ermöglicht die kontrollierte Übernahme der Teillage aus dem Vorstapelkorb in den Drehkorb.



▲ Die sauber kreuzgelegten Stapel übergibt der High Speed Ausstoßer auch bei kürzesten Zykluszeiten kontrolliert in den Verblocker. Dieser preßt die Pakete nochmal ab und stabilisiert sie mit einer elektrostatischen Ladung.



▲ Den schnellen Wechsel zwischen verschiedenen Produktionen ermöglicht das einfache Schienensystem zwischen Verblocker und Roboter. Je nach Produktion werden entweder der Paketförderer oder die Folienmaschine in die Linie gestellt.