

## Projektbeschreibung

### Druckmaschine

Lithoman III, 32 Seiten liegend, 3-Seitenbeschnitt im Falzwerk, 60.000 U/h

### Produkt Mix

A4-Formate mit 32 Seiten, 24 Seiten, 2x16 Seiten bei verschiedenen Papieren und Grammaturen.

### Post Press Konfiguration

Fördertechnik für zwei Falzauslagen: Alle Schuppenströme werden über Hochförderstecken zur Weiterverarbeitung geführt. Die Pakete der Kreuzlegerproduktion werden durch zwei direkt an den Kreuzlegern angeschlossene Verblocker stabilisiert. Vor der automatischen Palettierung können die Pakete noch wahlweise umreift werden. Die manuellen Eingriffe in der Weiterverarbeitung werden durch die vollautomatische Palettenfördertechnik nochmals reduziert. Ein vollautomatisches Schienenfahrzeug übernimmt hinter dem RS 165 Palettierroboter bzw. am RS 6200 Stangenstapler die vollen Paletten und transportiert sie zum Palettenstretcher, wo sie automatisch mit Folie umwickelt werden. Vom zentralen Palettenmagazin aus werden leere Paletten mit dem gleichen Schienenfahrzeug zum Palettierroboter gefördert.

Der hohe Automatisierungsgrad erlaubt den Betrieb der gesamten Post Press Anlage mit einem Bediener.

### Realisierendes Projekt Center

RIMA-SYSTEM Europa, Düsseldorf

Auch der Transport voller und leerer Paletten ist durch ein Fahrerloses Transport-System (FTS) auf Schienen vollständig automatisiert.



**RIMA SYSTEM**  
www.rima-system.com

RIMA-SYSTEM Europe, Germany  
Postfach 27 03 49, D - 40526 Düsseldorf  
Monschauer Str. 1, D - 40549 Düsseldorf  
Telefon +49 - 211 - 950090  
Telefax +49 - 211 - 9500911

RIMA-SYSTEM Atlanta LLC, USA  
2840 Johnson Ferry Road, Suite 250  
Marietta, GA 30062-8309  
Phone +1 - 770 - 998 5622  
Fax +1 - 770 - 998 5680

RIMA-SYSTEM Corporate Office, USA  
5340 Argosy Drive  
Huntington Beach, CA 92649  
Phone +1 - 714 - 893 4534  
Fax +1 - 714 - 892 7010

RIMA-SYSTEM Far East Pte Ltd, Singapore  
11 Stamford Road, # 03-10 Capitol Building  
Singapore 178884  
Phone +65 - 6 338 5580  
Fax +65 - 6 338 5582

POST PRESS

MAIL ROOM

BUCHBINDEREI

## Projekt KVD, Köln



**RIMA SYSTEM**



▲ Gesamtansicht mit den Hochförderern hinter dem Falzapparat, den RIMA-SYSTEM Kreuzlegern und Verblockern, den Umreifungsmaschinen, dem RIMA-SYSTEM RS 165 S High Speed Roboter sowie dem Schienenfahrzeug für den vollautomatischen Palettentransport.

▲ Zwei A4-Schuppenströme am Falzausgang werden über Hochförderer entweder zu den beiden RIMA-SYSTEM RS 30SL Kreuzlegern transportiert (Strecken 1 & 2), wo die Pakete automatisch verblockt, umreift und palettiert werden, oder zum vollautomatischen, horizontalen RIMA-SYSTEM RS 6200 Stangenstapler (Strecke 3) gefördert, der in der zweiten Halle aufgestellt ist.

▼ Brandschutzklappen sorgen für eine vollautomatische Abschottung zwischen der Halle 1, in der die Druckmaschine mit den Kreuzlegern und dem Roboter steht, und der Halle 2, in der der RS 6200 Stangenstapler aufgestellt ist.



▲ Durch die direkte Verbindung der RIMA-SYSTEM RS 30SL Kreuzleger mit den Verblockern lassen sich Produktionen mit geringen Grammaturen, hohem Farbauftrag und zusätzlichem Silikonanstrich verarbeiten, die manuell nicht - oder nur mit sehr hohem personellen Aufwand - zu bearbeiten sind.



▲ Nicht nur das Palettieren erfolgt automatisch. Auch das Auflegen der Zwischenbogen sowie der Transport voller und leerer Paletten innerhalb der Palettieranlage sind voll automatisiert. Ausgerüstet mit dem Doppelgreifer schafft der High Speed Roboter mehr als 800 Pakete pro Stunde.



▲ Die dritte Hochförderstrecke verbindet die Falzauslage der Druckmaschine in der Halle 1 mit dem vollautomatischen Stangenstapler in Halle 2. Die kontinuierliche Stangenbildung und eine einzigartige Stangentrennung garantieren perfekt ausgerichtete Stangen. Sowohl die Zufuhr der leeren als auch die Entsorgung der vollen Paletten am Stangenstapler erfolgt vollautomatisch.