

Projektbeschreibung

Applikation

2 x KBA Comet mit je zwei Falzauslagen

Produkt Mix

Zeitungsbeilagen, Prospekte, Wurfsendungen im A4- und A3-Format

Konfiguration

Die Konfiguration beinhaltet Boden- und Hochförderer, eine Doppelstrom-Schneidelinie und vier Kreuzleger mit je einer direkt angeschlossenen Umreifungsmaschine und verlängertem Rollenauslagetisch. Vier RS 2672 Hochfördersysteme übernehmen die vier Schuppenströme an der Falzauslage. Zwei Produktströme werden zu der Doppelstromschneidelinie transportiert, wo der Dreiseitenbeschnitt erfolgt. Die beiden anderen Linien gelangen direkt zu den zwei RS 31SL High-Speed Kreuzlegern. Die Stapel der beschnittenen und unbeschnittenen Produkte werden an die direkt angeschlossenen Umreifungsmaschinen übergeben und von dort auf den Rollenauslagetischen ausgelegt. Hier können bis zu 10 Pakete aufgestaut werden.

Um eine kontinuierliche Produktion auch bei Stillständen in den Folgemaschinen zu gewährleisten, sind alle Kreuzleger mit einer seitlichen Notauslage ausgestattet.

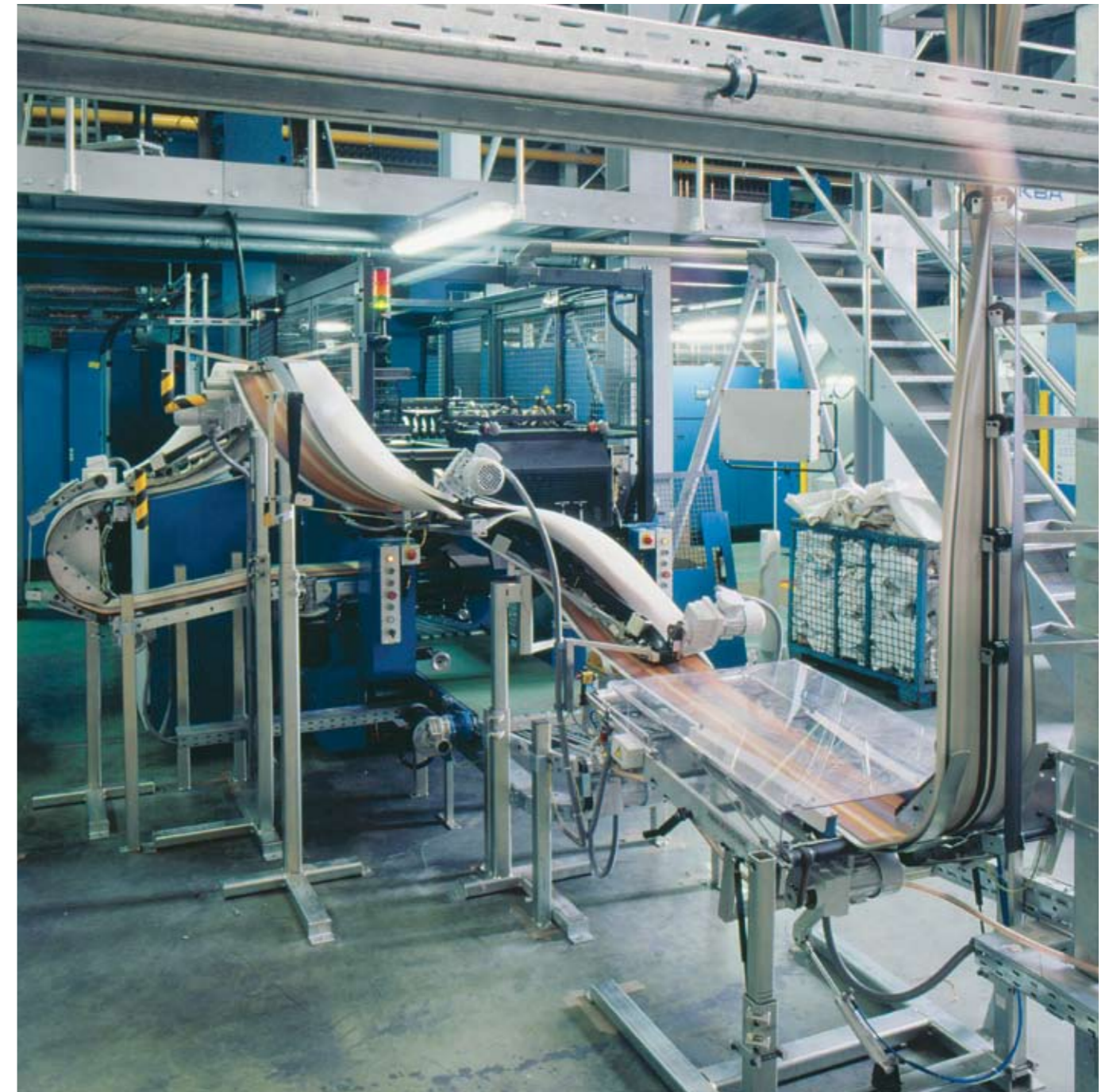
Die bedienerfreundliche Konfiguration dieses Post Press Systems erlaubt es, beide Rotationen inklusive Weiterverarbeitungsanlagen mit nur 4 Bedienern zu fahren.

Realisierendes Projekt Center

RIMA-SYSTEM Europe



Projekt Janssen Pers, Niederlande



POST PRESS

MAIL ROOM

BUCHBINDEREI

RIMA SYSTEM
www.rima-system.com

RIMA-SYSTEM Europe, Germany
Postfach 27 03 49, D - 40526 Düsseldorf
Monschauer Str. 1, D - 40549 Düsseldorf
Telefon +49 - 211 - 950090
Telefax +49 - 211 - 9500911

RIMA-SYSTEM Atlanta LLC, USA
2840 Johnson Ferry Road, Suite 250
Marietta, GA 30062-8309
Phone +1 - 770 - 998 5622
Fax +1 - 770 - 998 5680

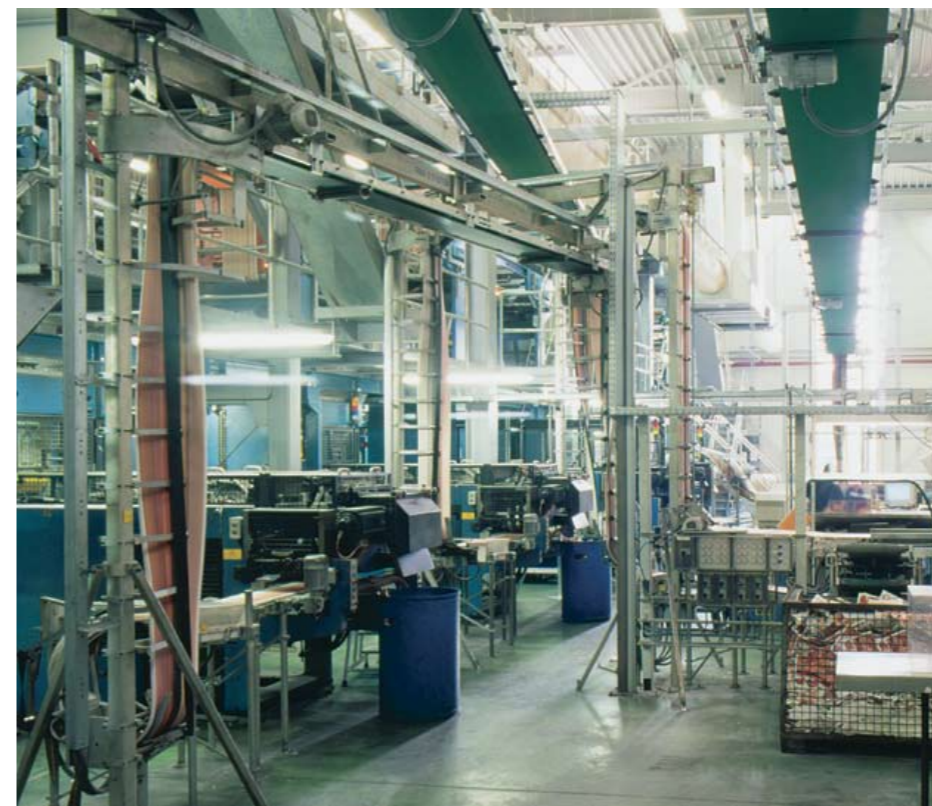
RIMA-SYSTEM Corporate Office, USA
5340 Argosy Drive
Huntington Beach, CA 92649
Phone +1 - 714 - 893 4534
Fax +1 - 714 - 892 7010

RIMA-SYSTEM Far East Pte Ltd, Singapore
11 Stamford Road, # 03-10 Capitol Building
Singapore 178884
Phone +65 - 6 338 5580
Fax +65 - 6 338 5582

RIMA SYSTEM



Das RS 2672 Hochfördersystem transportiert die Schuppenströme der vier Falzauslagen für den Dreiseitenbeschnitt zu den Doppelstromschneidern RS 840 oder zu zwei RS 31SL Kreuzlegern.



Die RS 2672 Hochförderbänder übernehmen die Schuppenströme der vier Falzauslagen und ermöglichen den Bedienern schnellen und einfachen Zugang zu den Falzausgängen sowie zur gesamten Post Press Anlage.

Der Einsatz von Hochfördersystemen, eine kompakte Konfiguration und ein zentral angeordneter Packbereich mit langen Rollenauslagetischen erlauben es, die gesamte Post Press Anlage mit minimalem manuellen Einsatz zu fahren.



Über Spiralen und 180°-Förderer wird der Schuppenstrom der A3-Auslage über den Schuppenstrom der A4-Auslage gebracht. Mit Hilfe eines Weichenbandes werden anschließend die beiden Auslagen zusammengeführt. Diese Art des Fördersystems garantiert einen sicheren und platzsparenden Transport.

