

Projektbeschreibung

Druckmaschine

KBA Comet mit Trockner und zwei Falzausgängen

Produkt Mix

Zeitungsbeilagen, Prospekte, Wurfsendungen im A4-Format

Post Press Konfiguration

Die Konfiguration umfaßt Fördern, Schneiden, Stapeln und Umreifen für zwei Auslagen. Hinter den zwei Falzausgängen werden die Schuppenströme über den RS 2872 Hochförderer zu den RS-4VC 541 Doppelstromschneidern transportiert. Nach dem 3-Seitenbeschnitt bilden die RS 31SL kreuzgelegte Pakete, die über den Geradeausstoß direkt in die Umreifungsmaschine übergeben werden. Produktmuster stößt der RS 31SL über die seitliche Notauslage aus. Auch bei Stoppem in den nachfolgenden Aggregaten stößt der Kreuzleger automatisch auf den seitlichen Notauslagetisch aus. Die Hauptproduktion wird hinter dem Kreuzleger automatisch umreift.

Zwei lange Rollentische hinter den beiden Kreuzlegern können bis zu 10 Pakete zwischenspeichern. Der hohe Automatisierungsgrad und die bedienerfreundliche Anlagenkonfiguration erlauben es Janssen Pers die Rotation inklusive Post Press mit nur 2 Bedienern zu fahren.

Realisierendes Projekt Center

RIMA-SYSTEM Europe, Düsseldorf



Projekt Janssen, Holland

POST PRESS

MAIL ROOM

BUCHBINDEREI



RIMA SYSTEM
www.rima-system.com

RIMA-SYSTEM Europe, Germany
Postfach 27 03 49, D - 40526 Düsseldorf
Monschauer Str. 1, D - 40549 Düsseldorf
Telefon +49 - 211 - 950090
Telefax +49 - 211 - 9500911

RIMA-SYSTEM Atlanta LLC, USA
2840 Johnson Ferry Road, Suite 250
Marietta, GA 30062-8309
Phone +1 - 770 - 998 5622
Fax +1 - 770 - 998 5680

RIMA-SYSTEM Corporate Office, USA
5340 Argosy Drive
Huntington Beach, CA 92649
Phone +1 - 714 - 893 4534
Fax +1 - 714 - 892 7010

RIMA-SYSTEM Far East Pte Ltd, Singapore
11 Stamford Road, # 03-10 Capitol Building
Singapore 178884
Phone +65 - 6 338 5580
Fax +65 - 6 338 5582

RIMA SYSTEM



▲ *Kompakt und einfach zu bedienen: Gesamtansicht der Post Press Anlage mit Boden- und Hochförderern, Doppelstromschneider RS 4VC 541 FR, den RIMA-SYSTEM RS 31SL Kreuzlegern und den Umreifungsmaschinen Media-S von Signode.*



▲ *RS 2872 - die preiswerte Hochförderlösung für leichte Produkte: Durch den Einsatz der beiden RS 2872 - Hochförderstrecken von RIMA-SYSTEM haben die Bediener schnell und einfach Zugang zu den Falzausgängen und der Post Press Anlage. Die geringen Investitionskosten des Rs 2872 erlauben seinen Einsatz auch bei geringen Budgets.*



◀ *Doppelstromschneidelinie: Die platzsparende, einfach zugängliche Lösung für den 3-Seitenbeschnitt von 2 Schuppenströmen. Die beiden Schneidmodule des Doppelstromschneiders sind komplett autak. Sie können einzeln, gemeinsam und mit verschiedenen Formaten gefahren werden.*



◀ *Der Schuppenstrom wird mit Geschwindigkeiten von bis zu 70.000 Ex/h von der Spirale sicher an den RS 31SL übergeben. Dabei laufen die Produkte mit dem Rücken zur Seite ein. Mit dem Servomotor am unteren Drehkorb, der das 90°-Vordrehen des unteren Drehkorbes ermöglicht, läßt sich auch diese Produktionsart in guter Qualität abarbeiten. Neben einer Geradeauslage für die Standardproduktion sind die beiden RS 31SL mit seitlichen Notauslagen konfiguriert.*