

Projektbeschreibung

Druckmaschine

Lithoman III, 32 Seiten bei 60.000 Umdrehungen/h

Produkt Mix

Beilagen und Kataloge, A4-Format, 4 - 32 Seiten

Post Press Konfiguration

Die Installation besteht aus zwei Förderlinien mit Multi-Format Ecken und Türmen, zwei RS 800 Rotationsschneidern, zwei RS 32 Kreuzlegern mit RS 110 Verblockern und Umreifungsmaschinen und einem RS 400 High-Speed Palettierroboter. Die Schuppenströme der beiden A4-Auslagen werden am Falzausgang von zwei übereinander liegenden Heavy Duty Förderlinien übernommen und für den Seitenbeschnitt zu jeweils einem RS 800 Rotationsschneider transportiert. Die Ausschleusung von Anfahr-, Wasch- und Klebemakulatur erfolgt zentral über ein Weichensystem vor dem Schneidebereich. Nach dem Beschnitt richtet eine RS 220 Multifformat-Ecke bzw. ein RS 230 Multifformat-Turm (Kombination aus Ecke und Kurve) alle Produkte mit dem Rücken voran aus. Die Ecken sind mit speziellen Vakuumbändern ausgestattet, die eine sichere Umlenkung auch bei höchsten Geschwindigkeiten garantieren. Ineinandergesteckte Schuppenströme werden von einer RS 255 Auseinanderziehvorrichtung in zwei Ströme getrennt. Die perfekt ausgerichteten Schuppenströme laufen dann in zwei parallel aufgebaute Linien mit RS 32 Kreuzleger, RS 110 Verblocker und Umreifung. Dort werden die Pakete sauber gestapelt, abgepresst und elektrostatisch aufgeladen sowie optional umreift. Die stabilen Pakete werden anschließend über Stautaktbänder zu den zwei Übergabestationen des RS 400 Palettierroboters geführt. Ausgestattet mit einem A4-Doppelgreifer setzt der Roboter die Pakete mit Geschwindigkeiten von bis zu 1200 Paketen/h sanft und präzise auf die automatisch zugeführten Leerpaletten ab. Für eine bessere Stabilität der Paletten ist der Roboter zusätzlich mit einem automatischen Zwischenbogenanleger ausgestattet. Die vollen Paletten werden automatisch aus der Palettierzelle transportiert.

Realisierendes Projekt Center

RIMA-SYSTEM Europe, Düsseldorf



RIMA SYSTEM
www.rima-system.com

RIMA-SYSTEM Europe, Germany
Postfach 27 03 49, D - 40526 Düsseldorf
Monschauer Str. 1, D - 40549 Düsseldorf
Telefon +49 - 211 - 950090
Telefax +49 - 211 - 9500911

RIMA-SYSTEM Atlanta LLC, USA
2840 Johnson Ferry Road, Suite 250
Marietta, GA 30062-8309
Phone +1 - 770 - 998 5622
Fax +1 - 770 - 998 5680

RIMA-SYSTEM Corporate Office, USA
5340 Argosy Drive
Huntington Beach, CA 92649 USA
Phone +1 - 714 - 893 4534
Fax +1 - 714 - 892 7010

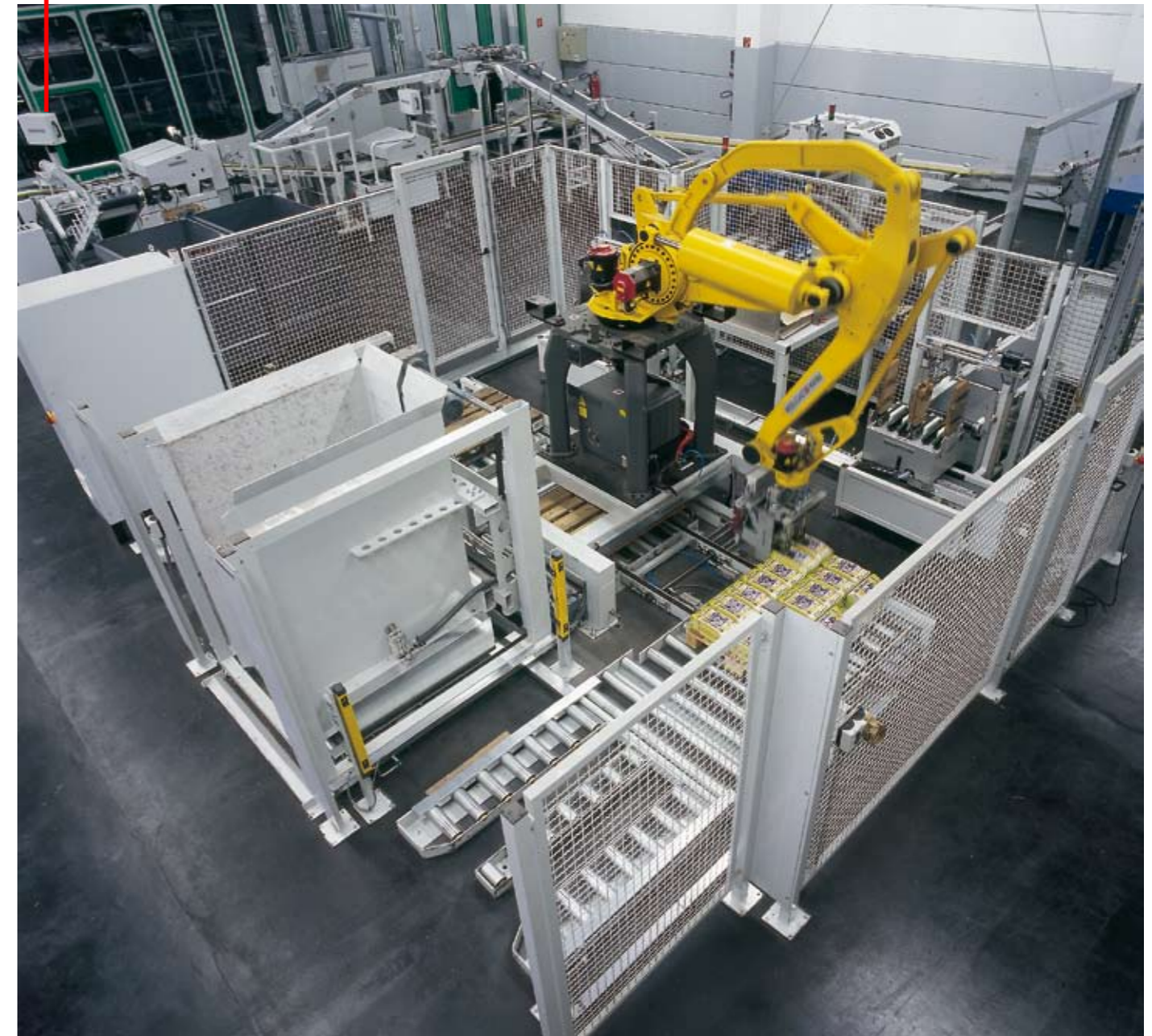
RIMA-SYSTEM Far East Pte Ltd, Singapore
11 Stamford Road, # 03-10 Capitol Building
Singapore 178884
Phone +65 - 6 338 5580
Fax +65 - 6 338 5582

POST PRESS

MAIL ROOM

BUCHBINDEREI

Projekt Frank Druck, Preetz



RIMA SYSTEM



Gesamtansicht der Post Press Anlage mit Heavy Duty Förderlinien, RS 800 Rotationsschneidern, RS 32 Kreuzlegern, RS 110 Verblockern, Umreifungsmaschinen und RS 400 Palettierroboter. Die Umlenkung des Schuppenstroms erfolgt über RS 220 Eckumlenkungen und einen RS 230 Turm (Kombination aus Ecke und Kurve).

Die Schuppenströme der beiden A4-Auslagen werden von zwei übereinander liegenden Heavy-Duty-Förderlinien zu zwei RS 800 Rotationsschneidern transportiert. Bei Bedarf kann der obere Schuppenstrom bei Sonderformaten über eine Weiche für einen zweiten Beschnitt in den unteren Rotationsschneider gewechselt werden. Über eine zentrale Makulaturweiche vor dem Schneidbereich wird Anfahr-, Wasch- und Klebemakulatur ausgeschleust.



Das Herzstück der Anlage ist der RS 400 High-Speed Palettierroboter. Ausgestattet mit „Smooth Approach Technology“ setzt er die Pakete der beiden Linien mit einer Geschwindigkeit von bis zu 1200 Pakete/h sanft und präzise auf die beiden automatisch angelieferten Leerpaletten ab. Auch das Anlegen der Zwischenbögen und der Palettenabtransport erfolgt vollständig automatisch.

Nach dem Beschnitt richten ein RS 230 Multiformat Turm und eine RS 220 Eckumlenkung die Schuppenströme Rücken voran aus. Spezielle Vakuumbänder sorgen für eine sichere Umlenkung auch bei höchsten Geschwindigkeiten. Ineinandergesteckte Schuppenströme werden von einer RS 255 Auseinanderziehvorrichtung getrennt. Die Schuppenströme gelangen dann zu zwei identisch aufgebauten Linien bestehend aus RS 32 Kreuzleger, RS 110 Verblocker und Umreifungsmaschine.

