

Projektbeschreibung

Druckmaschine

KBA Compacta 215 mit zwei A4 Auslagen und einer A3 Auslage

Produkt Mix

Zeitungsbeilagen und Prospekte, 16 Seiten A4, 8 Seiten A3, Doppelparallel, Deltafalz, 2x8 Seiten A4

Post Press Konfiguration

Die Produktströme beider A4 Auslagen und der A3 Auslage werden über das Weichensystem in einer Linie weiterverarbeitet. In der zentralen Makulaturausschleusung können sowohl Anfahr- als auch Wasch- und Klebemakulatur automatisch ausgeschleust werden. In der Rotationsschneidelinie erfolgt der 3-Seitenbeschnitt der Druckprodukte. Durch den am Ende der Schneidelinie angeordneten RS 230 Turm (Ecke-Kurve-Kombination) gelangen alle Produktionsarten mit dem Rücken voran in den RS 31SL Kreuzleger. Durch die individuell gestaltete Förderbandanlage kann bei Bruttoproduktionen jede Falzauslage auch direkt mit einem Kreuzleger verbunden werden, um die Rotationsschneidelinie bei ungeschnittenen Produktionen zu umfahren.

Realisierendes Projekt Center

RIMA-SYSTEM Europa, Düsseldorf

RIMA SYSTEM
www.rima-system.com

RIMA-SYSTEM Europe, Germany
Postfach 27 03 49, D - 40526 Düsseldorf
Monschauer Str. 1, D - 40549 Düsseldorf
Telefon +49 - 211 - 950090
Telefax +49 - 211 - 9500911

RIMA-SYSTEM Atlanta LLC, USA
2840 Johnson Ferry Road, Suite 250
Marietta, GA 30062-8309
Phone +1 - 770 - 998 5622
Fax +1 - 770 - 998 5680

RIMA-SYSTEM Corporate Office, USA
5340 Argosy Drive
Huntington Beach, CA 92649
Phone +1 - 714 - 893 4534
Fax +1 - 714 - 892 7010

RIMA-SYSTEM Far East Pte Ltd, Singapore
11 Stamford Road, # 03-10 Capitol Building
Singapore 178884
Phone +65 - 6 338 5580
Fax +65 - 6 338 5582

POST PRESS

MAIL ROOM

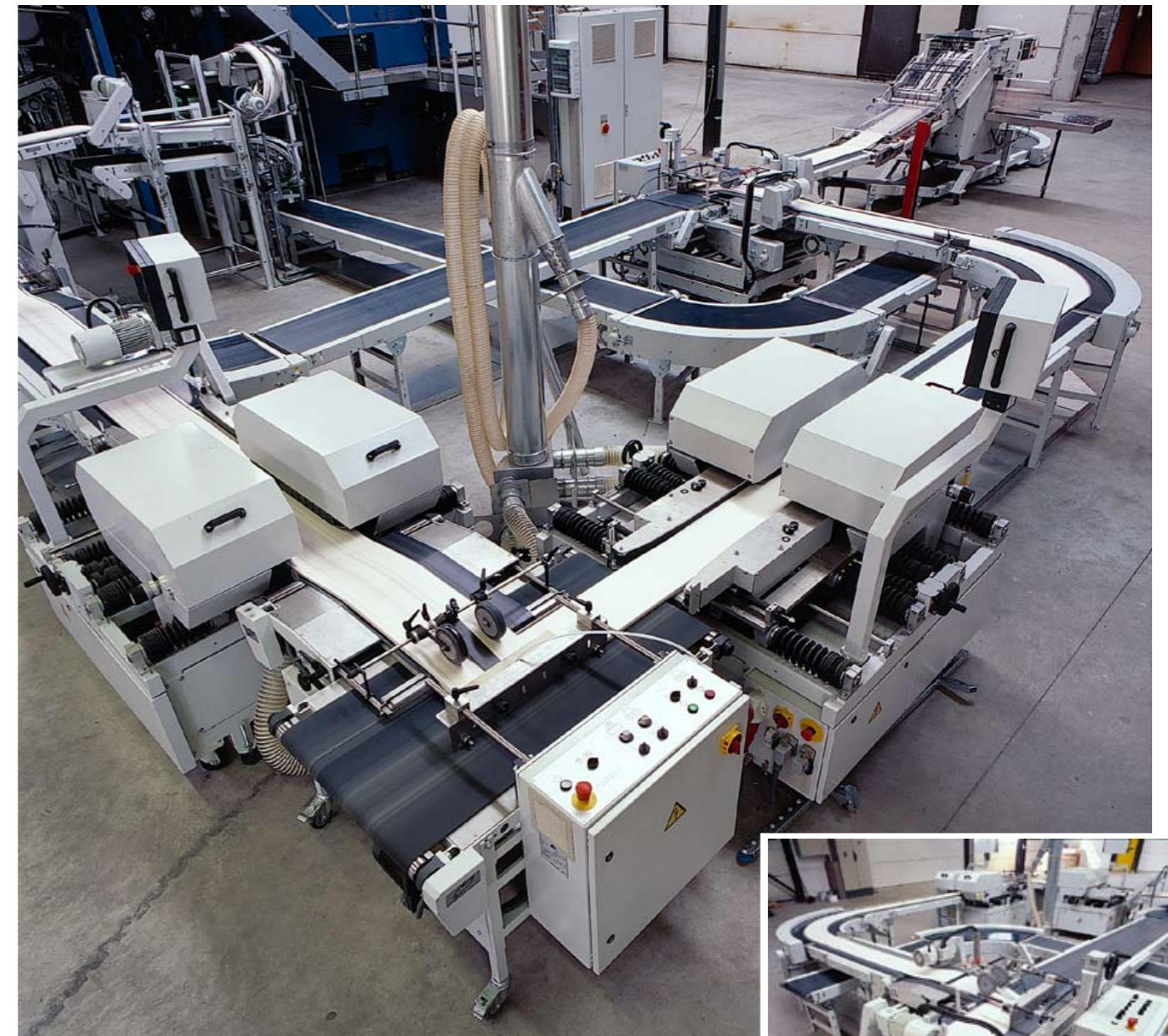
BUCHBINDEREI

Projekt De Cuyper, Belgien



RIMA SYSTEM

Durch den Einsatz flexibler Fördertechnik können bei Bruttoproduktionen die Rotations-schneidelinie sowie die Eckumlenkung umfahren werden. Produktionen aus allen Falzauslagen können so auch direkt im Kreuzleger verarbeitet werden.



Das zentrale Weichensystem mit integrierter Makulaturausschleusung erfüllt 3 wichtige Aufgaben:

- Ausschleusung von Makulatur
- Ausrichten des Schuppenstroms für den rotativen Beschnitt
- durch einen zusätzlichen Weichenmechanismus übernimmt sie die A3 und A4 Produktströme und führt sie in einer Linie weiter.

Die Rotationsschneidelinie besteht aus zwei Rotationsschneidern sowie einer Eckumlenkung und kann bei Bruttoproduktionen umfahren werden.



Über 90° Spiralen wird der Schuppenstrom zwischen zwei Förderriemen sicher geführt. Die Produktionen beider A4 Auslagen werden zweimal um 90° umgelenkt und der Rotationsschneidelinie zugeführt.



Der RS 230 Multiformatturm (Ecke-Kurve-Kombination) hinter der Schneidelinie stellt sicher, daß auch die 2x8 Seiten Produktion aus der A3 Auslage („über Kopf“ gefalzt) mit dem Rücken voran in den Kreuzleger einlaufen.

In-line Back-up:
Bei Stangenproduktionen wird der RS 31SL Kreuzleger einfach unterfahren und dient gleichzeitig als Back-up Maschine.