

Projektbeschreibung

Druckmaschine

2 Zeitungsrotationen

Produkt Mix

64 Seiten A4, 16 Seiten A3, Semicommercial, Doppelparallel, Deltafalz

Post Press Konfiguration

Die Produktströme der vorderen A3 und der seitlichen A4 Auslage werden durch ein Weichensystem zu 2 Linien zusammengeführt. Heavy Duty Förderbänder transportieren die Schuppenströme zur zentralen Makulaturausschleusung, wo sowohl Anfahr- als auch Wasch- und Klebemakulatur automatisch ausgeschleust werden. Durch eine Brandschutzwand gelangen die Schuppenströme in die benachbarte Weiterverarbeitungshalle. Hier fährt der eine Schuppenstrom über eine RS 220 Eckübergabe in den RS 820 Rotationsschneider, wo der Kopf- und Fußbeschnitt erfolgt. Über eine weitere RS 220 Ecke wird der Schuppenstrom dann dem RS 25SN Zeitungskreuzleger zugeführt. Die zweite Linie fährt zum Dreiseitenbeschnitt in die RS 830 Schneidelinie und anschließend in den zweiten RS 25SN Kreuzleger. Über Stau-taktbänder gelangen die gebildeten Pakete zu den zwei Übergabestationen des Palettierers. Der RS 400 Multiformat-Palettierer palettiert lose Stapel im Formatbereich A4 (Doppelgreifer) und A3 (Multi-Greifer). Ausgestattet mit „Smooth Approach Technology“, legt er bis zu 800 Pakete/h sanft und millimetergenau auf der Palette ab. Der Greiferwechsel erfolgt innerhalb von ca. 60 Sekunden vollautomatisch in der Greiferwechselstation.

Realisierendes Projekt Center

RIMA-SYSTEM Europa, Düsseldorf



Vollautomatischer Greiferwechsel: Nach Aktivierung des Greiferwechsels in PALETTI legt der RS 400 Roboter den aktuellen Greifer in der Greiferwechselstation ab ①, löst die mechanischen, elektrischen und pneumatischen Verbindungen ②. Danach fährt der Roboterarm die zweite Position auf der Greiferwechselstation an und dockt am neuen Greifer an. ③

RIMA SYSTEM
www.rima-system.com

RIMA-SYSTEM Europe, Germany
Postfach 27 03 49, D - 40526 Düsseldorf
Monschauer Str. 1, D - 40549 Düsseldorf
Telefon +49 - 211 - 950090
Telefax +49 - 211 - 9500911

RIMA-SYSTEM Atlanta LLC, USA
2840 Johnson Ferry Road, Suite 250
Marietta, GA 30062-8309
Phone +1 - 770 - 998 5622
Fax +1 - 770 - 998 5680

RIMA-SYSTEM Corporate Office, USA
5340 Argosy Drive
Huntington Beach, CA 92649
Phone +1 - 714 - 893 4534
Fax +1 - 714 - 892 7010

RIMA-SYSTEM Far East Pte Ltd, Singapore
11 Stamford Road, # 03-10 Capitol Building
Singapore 178884
Phone +65 - 6 338 5580
Fax +65 - 6 338 5582

POST PRESS

MAIL ROOM

BUCHBINDEREI

Projekt Brönners, Frankfurt



RIMA SYSTEM



▲ Gesamtansicht der Weiterverarbeitung mit Heavy Duty Förderanlage, RS 820 Rotationsschneider, RS 25SN Zeitungskreuzleger und RS 400 Multifformat-Palettierer.



▲ RS 820 Schneider mit optimiertem Einlaufrüttler, Kühlung der Schnittkante und „Zero-gap-Adjustment“ für optimale Schnittqualität. Mit der neuen „Multi-Knife-Technologie“ können die RIMA-SYSTEM Rotationsschneider wahlweise mit Hartmetall- oder Segmentmessern ausgerüstet



▲ Die beiden RS 25SN Zeitungskreuzleger übernehmen die Schuppenströme von den beiden Schneidelinien. Das Unterfahren des ersten Kreuzlegers ermöglicht die kompakte und leicht zugängliche Aufstellung der beiden Zeitungskreuzleger.



▲ Der RS 400 Multifformat-Palettierer verarbeitet lose Stapel im Formatbereich A4 (Doppelgreifer) und A3 (Multi-Greifer). Der Greiferwechsel erfolgt vollautomatisch in ca. 60 Sekunden. Mit bis zu 800 Paketen pro Stunde palettiert der RS 400 lose Pakete von 2 Rotationen.

